

# IM R 15



## Vantaggi

- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie
- ✓ Quadro comando asportabile dalla navicella per controllo a distanza della piattaforma in traslazione
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori
- ✓ Rotazione totale della torretta ( $\pm 180^\circ$ ) che consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro
- ✓ Rotazione cestello  $\pm 75^\circ$  che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata
- ✓ Motore protetto da una robusta struttura che evita il danneggiamento in caso di caduta di materiale
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,40x0,70x1,10 m
- ✓ Design innovativo a struttura completamente chiusa

## Allestimento standard

- Pompa manuale d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore
- Limitatore di momento
- Limitatore di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo interno
- Linee aria/acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Quadro comando asportabile dalla navicella

## Optional

- Radio comando wireless
- Stabilizzazione automatica
- Kit elettropompa di emergenza 12 V
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati ( $\varnothing 350$  mm)
- Motori trazione carro a doppia velocità
- Luce di lavoro in piattaforma

Altezza di lavoro	m	15
Altezza piattaforma	m	13
Sbraccio laterale	m/kg	8,70 / 80 - 7,80 / 120 - 6,70 / 200
Rotazione torretta	(°)	360° ( $\pm 180^\circ$ )
Dimensioni del cestello	m	1,40 x 0,70 x 1,10
Lunghezza trasporto	m	4,86 / 4,21 (senza cestello)
Larghezza trasporto	m	Min 0,79 / Max 1,06
Altezza a riposo	m	Min 1,99 / Max 2,10 (con piedi stabilizzatori)
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,910 x 2,980
Velocità di traslazione	km/h	0 - 2
Pendenza superabile	(°)	25°
Portata massima utile	kg	200
Motore benzina		Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
Motore Diesel		Yanmar L100N - 9,9 HP 3600 rpm
Peso totale macchina	kg	1980



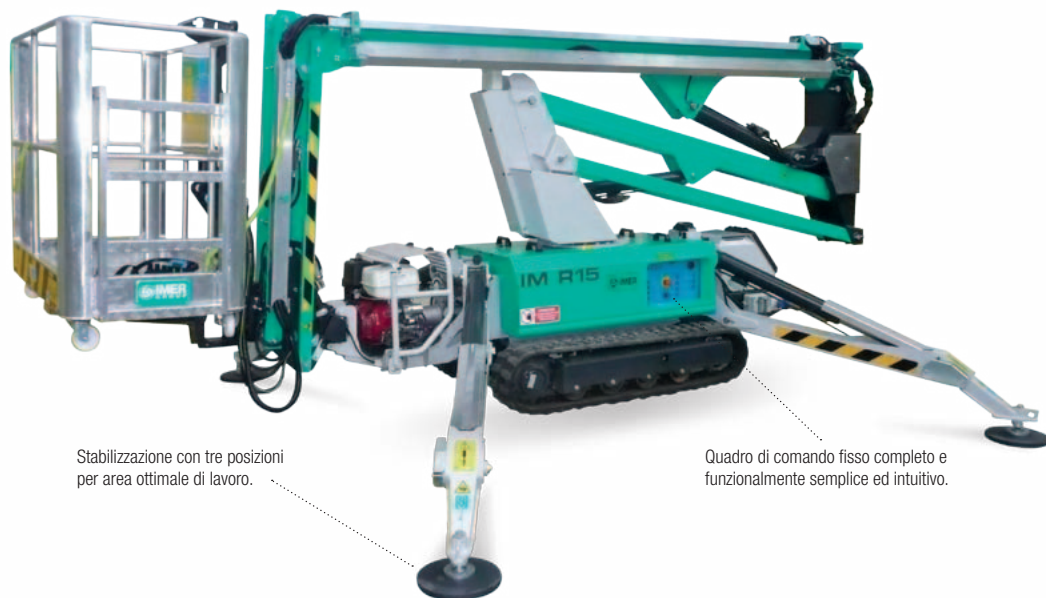
La torretta di rotazione racchiude i componenti.



La struttura protettiva del motore garantisce protezione dagli urti ed elevata accessibilità.



Pompa di emergenza manuale di facile accesso ed operatività.



Stabilizzazione con tre posizioni per area ottimale di lavoro.

Quadro di comando fisso completo e funzionalmente semplice ed intuitivo.

