

SPIN 15 A

Mescolatore a ciclo continuo per prodotti premiscelati in sacco

Socio sostenitore



Spin 15 A 230V/50Hz - 1,85 kW
1106102



Esclusiva Griglia Aspirante I-DUST
Riduce notevolmente le polveri causate dall'apertura dei sacchi (opzionale).



Componentistica professionale:

- Elettropompa autoadescante in acciaio inox
- Regolatore di flusso acqua anticalcare
- Elettrovalvola ad effetto rapido
- Doppio sistema di filtraggio dell'acqua
- Impianto drenabile antigelo



Descrizione

Mescolatore a ciclo continuo per prodotti premiscelati in sacco semplice da utilizzare, leggero nella movimentazione e di facile pulizia a fine giornata. Dotato di un esclusivo motoriduttore ad assi paralleli e di avviatore elettronico, è l'ideale per mescolare rapidamente la maggior parte dei prodotti premiscelati asciutti con l'acqua. Grazie alla possibilità di regolare l'altezza di carico/scarico a seconda dell'esigenza, richiede il minimo sforzo per il caricamento.

L'esclusiva griglia aspirante I-DUST (opzionale), quando collegata ad un aspiratore, riduce notevolmente le polveri che si creano durante il caricamento del materiale mantenendo pulito l'ambiente di lavoro.

È adatto ad impastare prodotti premiscelati:

- Massetto premiscelato cementizio (anche con fibre)
- Massetto alleggerito predosato con argilla espansa con granulometria < 16 mm
- Massetto alleggerito premiscelato con polistirene
- Intonaci a base cemento
- Intonaci a base calce
- Intonaci strutturali con microfibre
- Intonaci risananti
- Leganti/malte per iniezioni
- Intonaci isolanti base polistirene o sughero
- Malte per armatura
- Malte per allettamento
- Betoncini di riempimento con granulometria < 8 mm
- Sottofondi autolivellanti base cemento
- Sottofondi autolivellanti base anidride
- Sottofondi termoisolanti base sughero o polistirene
- Colle per rivestimenti
- Malte per la protezione dal fuoco

In abbinamento ad una pompa intonacatrice può formare un'unità di mescolamento e pompaggio.

Funzionamento

La macchina deve essere collegata alla rete elettrica ed alla rete idraulica con l'apposita tubazione in dotazione. Nel caso non sia disponibile una connessione idraulica con pressione adeguata (2 bar) si può attingere l'acqua direttamente da un contenitore rialzato. La pompa di serie sarà in grado di autoalimentare la Spin 15 A.

Il sacco del prodotto premiscelato viene rotto nella griglia rompisacco al di sopra della tramoggia ed il prodotto viene versato al suo interno.

A questo punto, una volta accesa la macchina tramite l'interruttore posto sul quadro elettrico, il materiale comincerà ad uscire dal convogliatore di scarico. È possibile aggiustare a piacimento la quantità d'acqua d'impasto, agendo sul regolatore di flusso micrometrico, fino ad ottenere la consistenza del prodotto desiderata.

Al termine della giornata di lavoro, dopo aver spento la macchina, è sufficiente rimuovere la sola camera di miscelazione lasciando il materiale asciutto all'interno della tramoggia.

La camera di miscelazione è facilmente trasportabile in qualsiasi luogo dove si potrà procedere al suo lavaggio. A lavaggio ultimato la Spin 15 A è pronta per un nuovo utilizzo.

Spin 15 A è dotata di sistemi di sicurezza a norma CE:

- Sensore di sicurezza camera di miscelazione
- Barre anti-intrusione nel convogliatore di scarico (protezione mani)
- Bullone antimarrimento per la griglia tramoggia
- Interruttore IP 55 con bobina di sgancio

È inoltre dotata di doppio sistema di protezione elettrica per la salvaguardia dei motori elettrici:

- Disgiuntore termico a riarmo manuale
- Termoprotettore motore autoripristinante



solo 85 kg

La più leggera della sua categoria



Altezza regolabile in 3 posizioni



H carico: 950 mm
H scarico: 455 mm



H carico: 1095 mm
H scarico: 600 mm



H carico: 1165 mm
H scarico: 670 mm



Sensore di sicurezza di blocco elettrico automatico in caso di smontaggio della camera di miscelazione.



Lo specifico motoriduttore IMER brevettato ad assi paralleli permette di trasferire la potenza del motore con il minimo spreco di forza motrice. La particolare configurazione con il motore girato al di sotto della tramoggia riduce gli ingombri e permette al motore di rimanere sempre protetto da getti di polvere cementizia diretti.

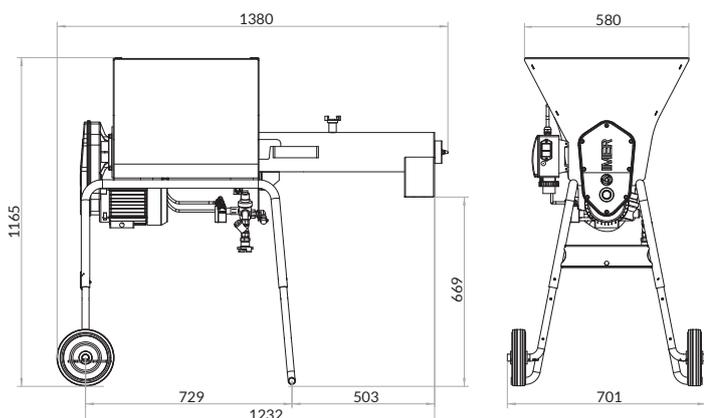
Equipaggiamento di Serie

- Motoriduttore a cascata di ingranaggi monofase 230V/50Hz
- Termoprotettore motore autoripristinante
- Quadro elettrico di comando con interruttore on/off
- Disgiuntore termico (salvatore) a riarmo manuale
- Vasca con griglia e rompisacco
- Camera di miscelazione estraibile
- Albero di miscelazione con palette in acciaio Ardox
- Impianto acqua con regolatore di flusso micrometrico
- Elettropompa autoadescante in acciaio inox
- Tubo acqua di 10 m con attacchi rapidi ed attacco rapido 3/4" F
- Imballo in cartone

Dati tecnici

Capacità tramoggia	l	60
Resa effettiva*	l/min	17
Giri mescolatore	rpm	280
Potenza motore mescolatore	kW	1,4
Elettropompa di serie	kW	0,45
LpA posizione operatore	dB(A)	<65
Peso (con imballo)	kg	85 (89)
Dimensioni larg./lung./h	mm	701/1380/1165-950 (max-min)
Dimensioni imballo larg./lung./h	mm	800/590/830

(*) I dati relativi alla resa oraria sono valori indicativi non impegnativi, variabili in base alla consistenza dei materiali.



Accessori

1107004



Coclea per colle Spin 15 A
Riduce la resa della macchina a 8 l/min ed aumenta il tempo di mescolazione del 45%.
➡ Consigliato per:
• Colle per rivestimenti termoisolanti
• Leganti/malte per iniezioni

1107601



Kit flussimetro per Spin 15 A
➡ Consigliato per verificare la quantità d'acqua da mettere nell'impasto

1107629



Griglia aspirante I-DUST per Spin 15 A