



BTK 1500E



IMPIANTI A RAGGIO RASCHIANTE

BTK 1500E UNO O DUE RAGGI RASCHIANTI,
DUE BILANCE 500 L. CLS PER CICLO

BTK 1500E



- COMPATTO E VERSATILE
- MASSIMA QUALITÀ DEL CALCESTRUZZO
- IDEALE PER PICCOLI E MEDI CANTIERI ANCHE IN CENTRI URBANI
- MENO CO₂, TRAFFICO ED EMISSIONI
- UN SOLO OPERATORE

BTK 1500E

Le centrali a raggio BTK sono compatte versatili e a basso impatto ambientale, sono adatte a piccoli e medi cantieri edili anche situati in centri urbani dove le emissioni la movimentazione di autocarri e i consumi energetici devono essere ridotti al minimo. Per la sua gestione è sufficiente un unico operatore.



CARATTERISTICHE DISTINTIVE

- SISTEMA DI PESATURA ELETTRONICO PER CALCESTRUZZO CERTIFICATO
- FUNZIONAMENTO COMPLETAMENTE ELETTRICO
- CESTELLO PORTA BENNA TRASLANTE AUTOMATICO
- AUTOCOMPENSAZIONE DELL'ACQUA
- UNITÀ DI GESTIONE CON POSSIBILITÀ DI TRASMISSIONE DATI E ASSISTENZA REMOTA
- GRANDE AUTONOMIA GRAZIE AL GRANDE STOCCAGGIO A TERRA; MIGLIORE GESTIONE DEGLI APPROVVIGIONAMENTI
- MASSIMA FLESSIBILITÀ: PRODUCI QUANTO E QUANTO VUOI ZERO SPRECHI!



CARATTERISTICHE TECNICHE

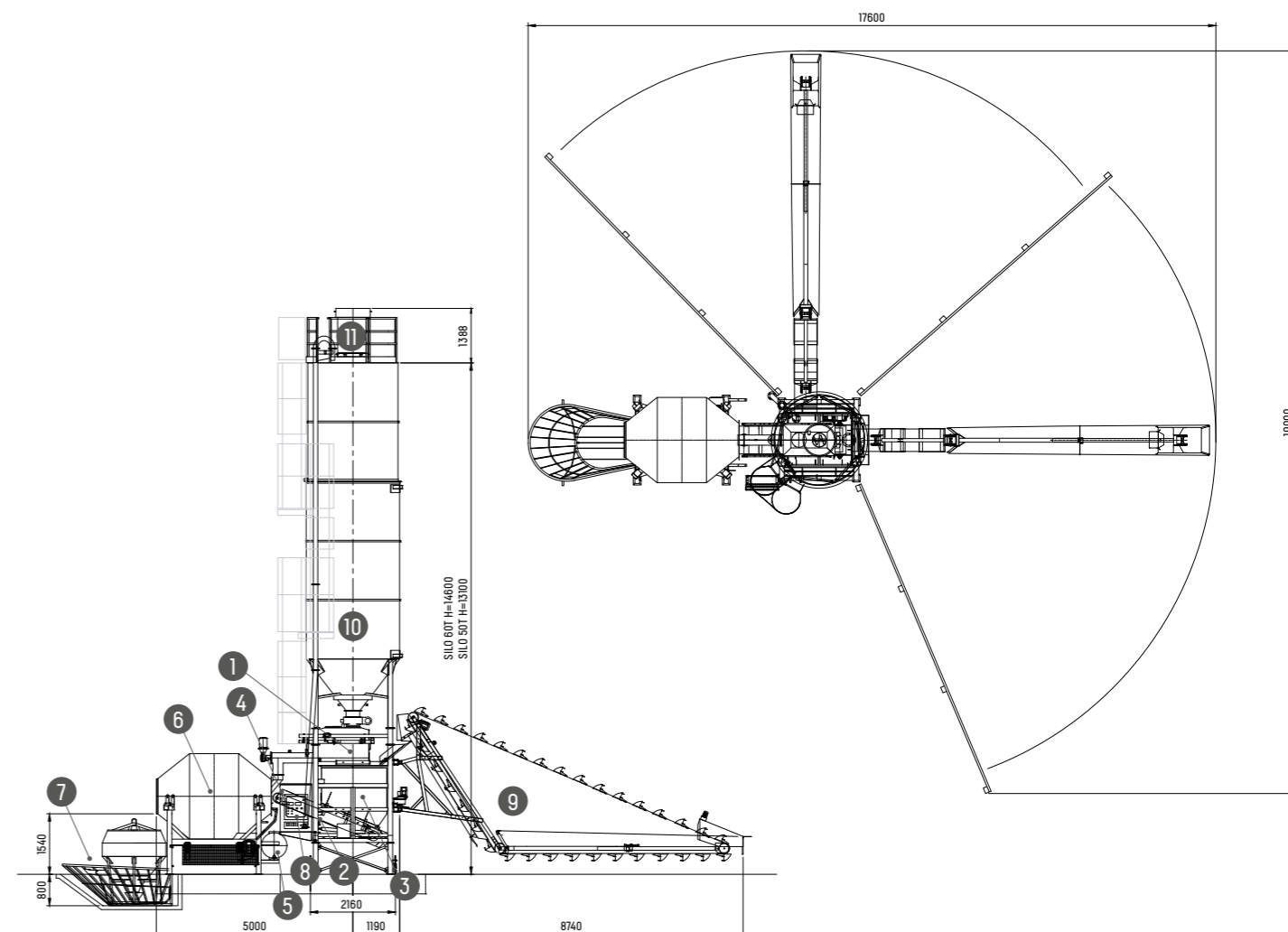
		BTK 1500E
Capacità di carico	l	2250
Resa soffice per impasto	l	1875
Resa vibrata per impasto	l	1500
Massima scorta inerti	m ³	300
Potenza massima assorbita	kW	TR 26-TM 26
Peso monoblocco	kg	1900

ACCESSORI

- BENNA PER CESTELLO TRASLANTE
- SONDA UMIDITÀ INERTI
- IMPIANTO ADDITIVO TEMPORIZZATO

LAYOUT

BTK 1500E



1_BILANCIA CEMENTO

2_SISTEMA DI PESATURA CEMENTO ED INERTI A CELLE DI CARICO OMOLOGATE

3_TRAMOGGIA PER DOSAGGIO INERTI

4_NASTRO TRASFERIMENTO INERTI

5_IMPIANTO ACQUA AUTOMATICO

6_BETONIERA AD INVERSIONE DI MARCIA

7_CESTELLO

8_QUADRO DI PROGRAMMA

9_RAGGIO RASCHIANTE BIDIREZIONALE

10_SILO CEMENTO CON SCALA, VALVOLA DI SICUREZZA E MOTOVALVOLA PER L'ESTRAZIONE DEL CEMENTO

11_DEPOLVERATORE CEMENTO

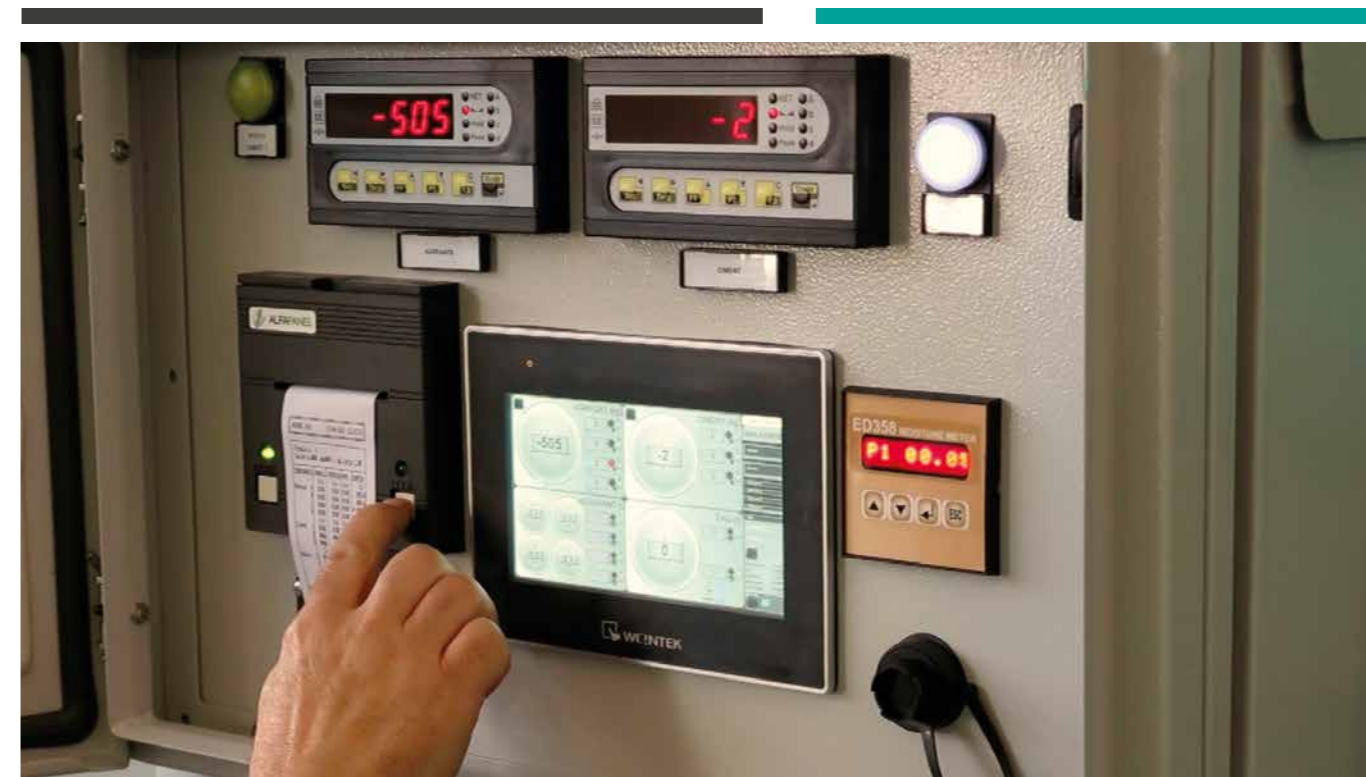
DIAGRAMMI DI PRODUZIONE

CENTRALE CON DUE BILANCE

	BTK 1500E-TR	BTK 1500E-TM
A Pesatura cemento	45"	45"
B Pesatura inerti	165"	105"
C Anticipo dosaggio acqua	45"	45"
D Trasferimento materiali	165"	105"
Fasi che determinano il ciclo	B+C	B+C
Tempo medio ciclo	210"	150"
Produzione oraria	24-26 m ³ /h	34-36 m ³ /h

A Pesatura cemento	A1	A2	A3
B Pesatura inerti	B1	B2	B3
C Anticipo dosaggio acqua	C1	C2	
D Trasferimento materiali		D1	D2

Note: A1= primo ciclo; A2, A3, ...= cicli successivi



SISTEMA PLUG AND PLAY PER UNA RAPIDA E SEMPLICE INSTALLAZIONE



UNITÀ DI GESTIONE MULTIFORMULA EPS 2100-BEW

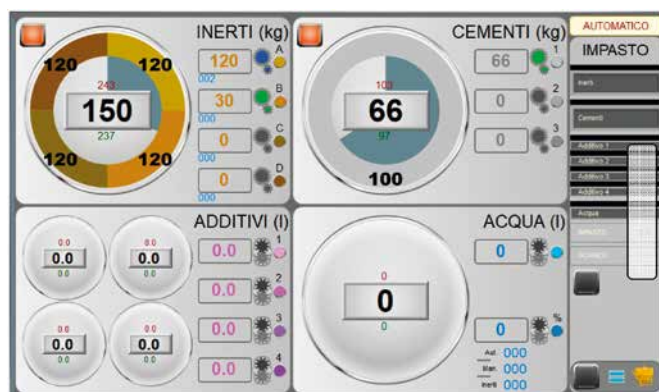
- QUADRO ELETTRICO CON PROTEZIONE IP 54
- SCHERMO DI PROTEZIONE TRASPARENTE NELLA PARTE COMANDI
- VISUALIZZATORE DIGITALE DI PESO
- AUTOMAZIONE A PLC
- SOFTWARE DI GESTIONE IMER
- TASTIERA CON DISPLAY PER L'IMPOSTAZIONE DELLE RICETTE, DEI PARAMETRI DI PROCESSO E PER LA VISUALIZZAZIONE DEI CONSUMI
- MEMORIZZAZIONE DATI DI PRODUZIONE
- OPZIONE CON STAMPANTE: PERMETTE LA STAMPA DEI DATI DI PRODUZIONE A FINE CICLO
- OPZIONE INVIO MAIL: PERMETTE L'INVIO AUTOMATICO DEI DATI DI PRODUZIONE A FINE CICLO
- OPZIONE USB: PERMETTE IL DOWNLOAD DEI DATI DI PRODUZIONE MEMORIZZATI



SISTEMI DI GESTIONE E CONTROLLO EPS 2100-BEW

EPS 2100-BEW

- **Automazione a PLC**
- **Software** di gestione IMER
- **Tastiera con display** per l'impostazione delle ricette e dei parametri di processo, per la visualizzazione dei consumi e la memorizzazione dei dati di produzione
- **Opzione con stampante:** permette la stampa dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione invio mail:** permette l'invio automatico dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione USB:** permette il download dei dati di produzione memorizzati



RIT. START DOSAGGI			
Acqua 2	<input type="checkbox"/>	Additivo 1	0 s
Inerti	0 s	Additivo 2	0 s
Cementi	5 s	Additivo 3	0 s
Acqua	5 s	Additivo 4	0 s
Vib. bilancia		IMPASTO	10 s
Lavoro	0.2 s	Vuotamento	10 s
Pausa	0.2 s	Stop mixer	78 s
Start	0.5 s	Vuota RART	8 s
		Stop nastro	27 s

