



BTK 1500P





IMPIANTI A RAGGIO RASCHIANTE

CENTRALE DI BETONAGGIO AUTONOMA
MONOBLOCCO CON MESCOLATORE
PLANETARIA 500 L. CSL PER CICLO

BTK 1500P



- COMPATTO E VERSATILE
- MASSIMA QUALITÀ
DEL CALCESTRUZZO
- IDEALE PER PICCOLI
STABILIMENTI ANCHE IN CENTRI
URBANI
- MENO CO₂, TRAFFICO
ED EMISSIONI
- UN SOLO OPERATORE

BTK 1500P

L'impianto a raggio raschiante BTK 1500P con mescolatrice planetaria DRUMS di elevata capacità e qualità produttiva in grado di miscelare una vasta gamma di calcestruzzi. La struttura a monoblocco consente il trasporto su un bilico standard e richiede tempi brevissimi di installazione.



CARATTERISTICHE DISTINTIVE

- SISTEMA DI PESATURA ELETTRONICO PER CALCESTRUZZO CERTIFICATO
- FUNZIONAMENTO OLEODIMANICO
- CESTELLO PORTA BENNA TRASLANTE AUTOMATICO
- AUTOCOMPENSAZIONE DELL'ACQUA
- UNITÀ DI GESTIONE CON POSSIBILITÀ DI TRASMISSIONE DATI E ASSISTENZA REMOTA
- GRANDE AUTONOMIA GRAZIE AL GRANDE STOCCAGGIO A TERRA; MIGLIORE GESTIONE DEGLI APPROVVIGIONAMENTI
- MASSIMA FLESSIBILITÀ: PRODUCI QUANTO E QUANTO VUOI ZERO SPRECHI!



CARATTERISTICHE TECNICHE

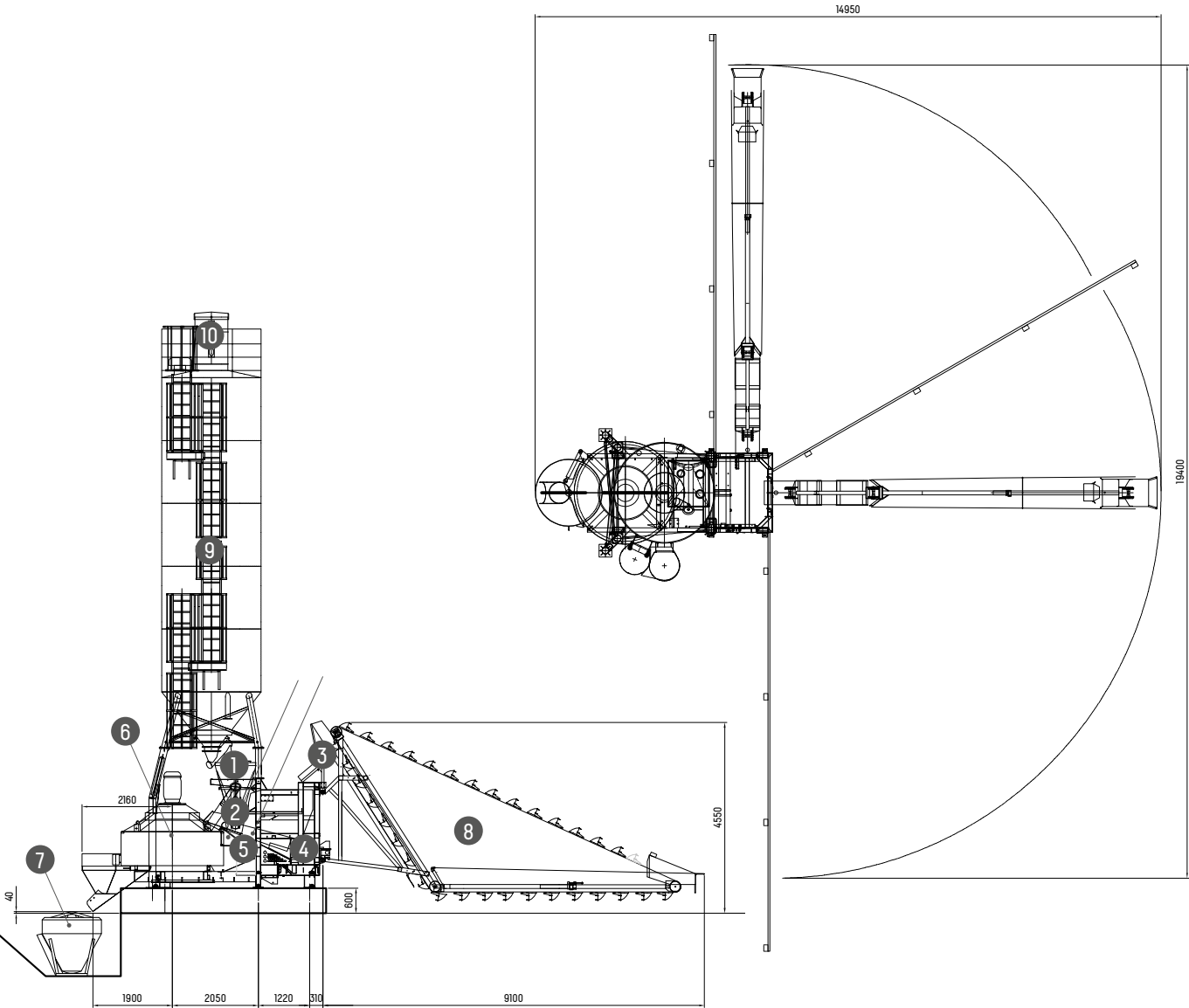
BTK 1500P		
Capacità di carico	l	1500
Resa soffice per impasto	l	1450
Resa vibrata per impasto	l	1000
Massima scorta inerti	m³	300
Potenza massima assorbita	kW	56
Lunghezza monoblocco	mm	7100
Peso monoblocco	kg	6700

ACCESSORI

- BENNA PER CESTELLO TRASLANTE
- SONDA UMIDITÀ INERTI
- IMPIANTO ADDITIVO TEMPORIZZATO

LAYOUT

BTK 1500P



- 1_BILANCIA CEMENTO

2_SISTEMA DI PESATURA CEMENTO ED INERTI A CELLE DI CARICO OMOLOGATE

3_TRAMOGGIA PER IL DOSAGGIO INERTI

4_NASTRO TRASFERIMENTO INERTI

5_IMPIANTO ACQUA AUTOMATICO CON SERBATOIO E MOTOPOMPA TEMPORIZZATA
- 6_MESCOLATRICE PLANETARIA

7_CESTELLO ROTANTE

8_RAGGIO RASCHIANTE BIDIREZIONALE

9_SILO CEMENTO CON SCALA, VALVOLA DI SICUREZZA E MOTOVALVOLA PER L'ESTRAZIONE DEL CEMENTO

10_DEPOLVERATORE CEMENTO

DIAGRAMMI DI PRODUZIONE

CENTRALE CON DUE BILANCE

	BTK 1500P-TN	BTK 1500P-TR
A Pesatura cemento	50"	50"
B Pesatura inerti	90"	80"
C Anticipo dosaggio acqua	36"	36"
D Trasferimento materiali	90"	80"
Fasi che determinano il ciclo	B+C+D	B+C+D
Tempo medio ciclo	126"	116"
Produzione oraria	27-29 m³/h	30-32 m³/h

A Pesatura cemento	A1	A2	A3
B Pesatura inerti	B1	B2	B2
C Anticipo dosaggio acqua	C1	C2	
D Trasferimento materiali	D1	D2	

Note: A1= primo ciclo; A2, A3, ...= cicli successivi

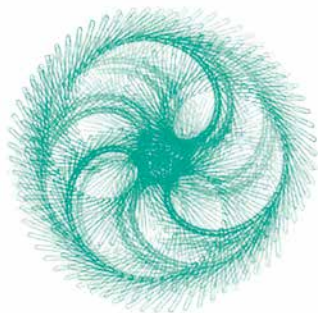
SISTEMA PLUG AND PLAY PER UNA RAPIDA E SEMPLICE INSTALLAZIONE



MESCOLATRICE PLANETARIA
ORU MS 1500/1000



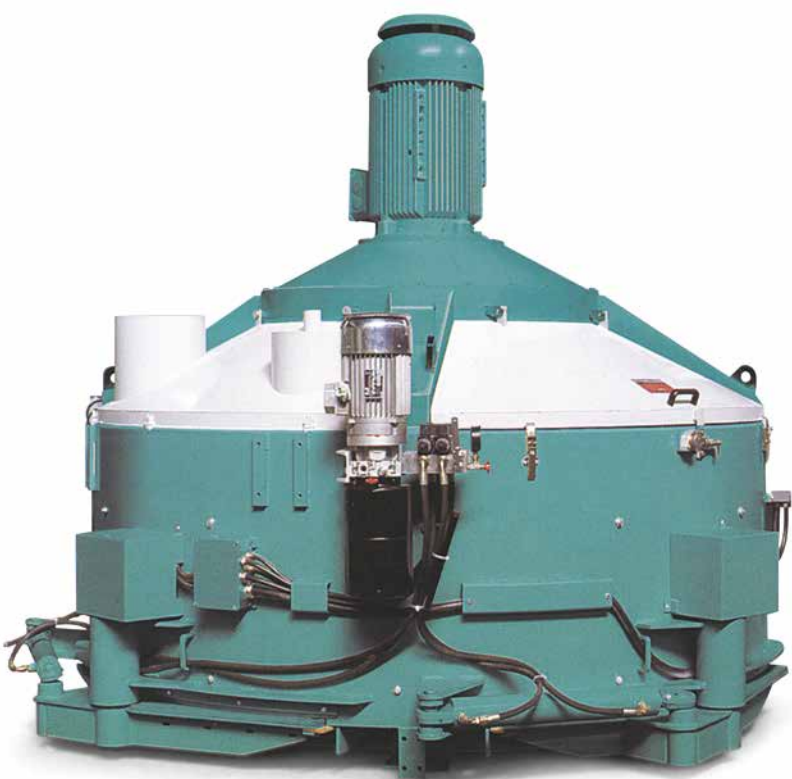
Pale di miscelazione reversibili



Miscelazione planetaria a regime forzato



Riduttore planetario a bagno d'olio con giunto idrodinamico



DATI TECNICI MESCOLATRICE		
		1500/1000
Capacità di carico	l	1500
Capacità di carico	Kg	2400
Resa soffice	l	1450
Resa vibrata	l/Kg	1000
Tempo di miscelazione e scarico	sec.	45
Stelle e pale	n.	2x2
Pale raschianti	n.	1
Pale tangenziali	n.	1
Portatreno	r.p.m.	12.4
Stella	r.p.m.	42
Potenza mescolatrice	kW	45
Potenza centralina oleodinamica	KW	3
Massa	Kg	3800

PRINCIPALI OPTIONAL

- RIVESTIMENTI INTERNI IN ACCIAIO ANTIUSURA 600÷650 HB
- PALE IN ACCIAIO ANTIUSURA 600÷650 HB
- SISTEMA DI LAVAGGIO AUTOMATICO AD ALTA PRESSIONE
- CONFIGURAZIONI PER ESTREME CONDIZIONI CLIMATICHE

SISTEMI DI GESTIONE E CONTROLLO EPS 2100-BEW

EPS 2100-BEW

- **Automazione a PLC**
- **Software** di gestione IMER
- **Tastiera con display** per l'impostazione delle ricette, dei parametri di processo e per la visualizzazione dei consumi e la memorizzazione dei dati di produzione
- **Opzione con stampante:** permette la stampa dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione invio mail:** permette l'invio automatico dei dati di produzione a fine ciclo
- **Opzione USB:** permette il download dei dati di produzione memorizzati

