



ORU ONEDAY 105

ORU ONEDAY MD 3750/2500
CON STOCCAGGIO INCORPORATO





MOBILE WET

ORU ONEDAY MD 3750/2500
CON STOCCAGGIO INCORPORATO

ORUONEDAY | 105



MASSIMA TRASPORTABILITÀ
MASSIMA COMPATTEZZA
MASSIMA AFFIDABILITÀ

FILIPPINE

ORU ONEDAY 105 con gruppo di stoccaggio incorporato con capacità di 100 m³, equipaggiato con mescolatore doppio asse orizzontale ORU MD 3750/2500 e sistema di caricamento inerti a nastro con distributore rotante. Ideale per la produzione di calcestruzzo preconfezionato per l'edilizia in cantieri dove la mobilità e la rapidità di installazione sono fattori fondamentali.



CARATTERISTICHE DISTINTIVE

- IMPIANTO DOTATO DI MESCOLATORE A DOPPIO ASSE ORRIZZONTALE, SKIP PESATORE INTEGRATO E VASCHE DI STOCCAGGIO INCORPORATE COMPLETAMENTE ZINCATE A CALDO
- TUTTO IN UN MONOBLOCCO PRE-MONTATO E PRE-CABLATO PER PASSARE RAPIDAMENTE DALLA CONFIGURAZIONE DI TRASPORTO A QUELLA DI FUNZIONAMENTO
- MASSIMA MOBILITÀ E TRASPORTABILITÀ
- CABINA DI COMANDO INTEGRATA ALLA STRUTTURA ANCHE DURANTE LA FASE DI TRASPORTO
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO



Impianto di betonaggio ORU ONEDAY con stoccaggio, cabina e skip pesatore incorporato

FACILITÀ DI TRASPORTO E DI MONTAGGIO

CARICAMENTO CON PALA

VIA TERRA
1 RIBASSATO +
1 BILICO STANDARD (13,6 M)

VIA MARE
1X40' FR H=3250 + 1X40' OT
+ 1X20' OT

CARICAMENTO CON NASTRO

VIA TERRA
1 RIBASSATO +
2 BILICI STANDARD (13,6 M)

VIA MARE
1X40' FR H=3250 + 2X40' OT

Trasporto valido per la configurazione standard

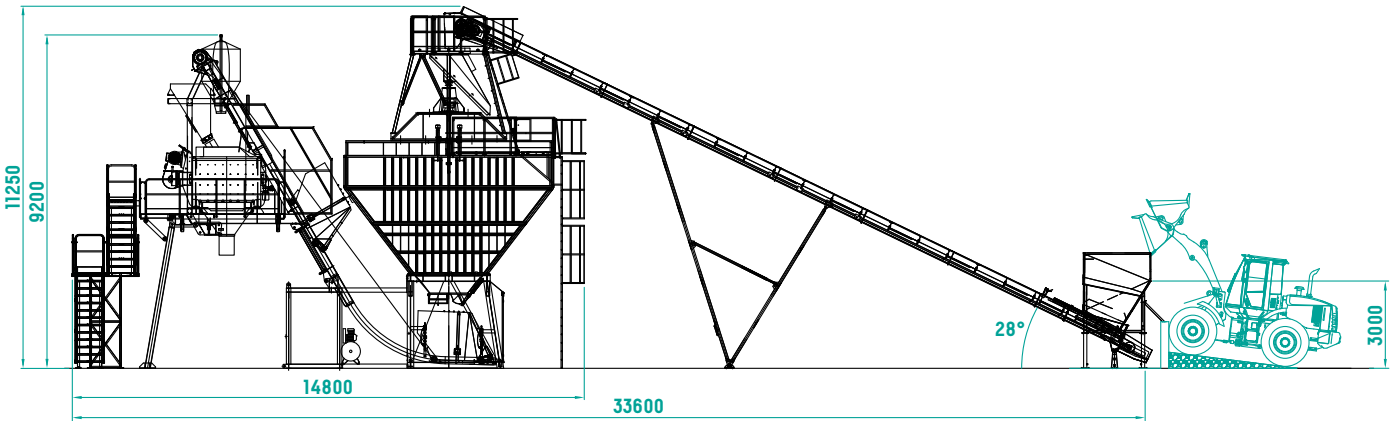
CARATTERISTICHE TECNICHE - (configurazione standard)

Produzione oraria	m³/h
Capacità ciclo (reso vibrato)	m³
Assorbimento	kW
Assorbimento dispositivo di caricamento a nastro	kW
Mescolatore a doppio asse orizzontale	mod
Skip (velocità)	m/s
Bilancia cemento	l
Bilancia acqua	l
Capacità stoccaggio inerti	m³
Sistemi pesatura omologati	mod
Sonda igrometro a microonde (optional consigliato)	mod
Bilancia additivi (optional consigliato)	n°/l
Elettrocompressore (optional consigliato)	mod
Unità di gestione	mod

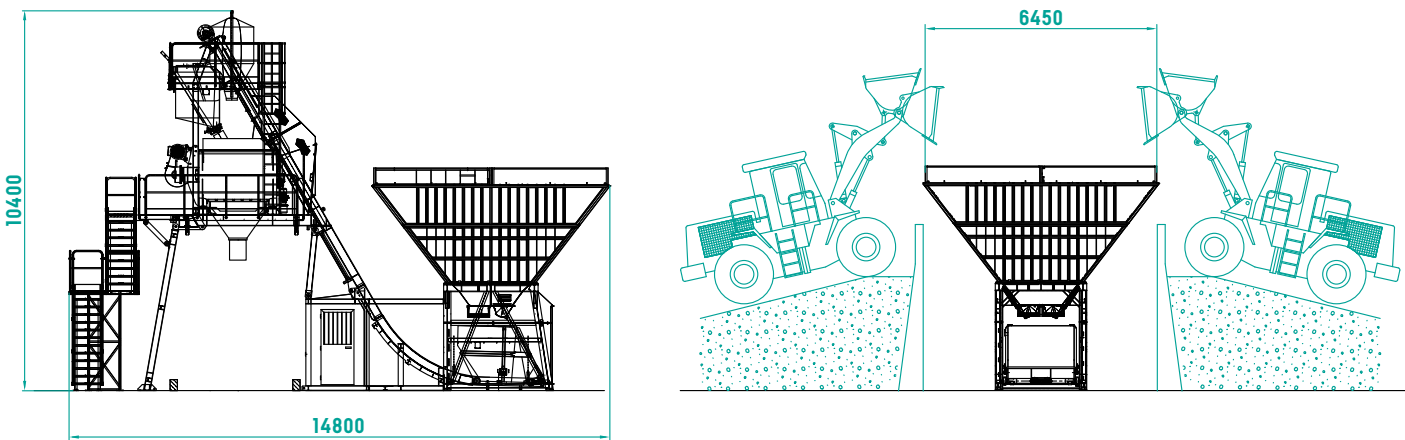
ORUONEDAY 105	
Produzione oraria	105
Capacità ciclo (reso vibrato)	2.5
Assorbimento	125
Assorbimento dispositivo di caricamento a nastro	18
Mescolatore a doppio asse orizzontale	ORUMD 3750/2500
Skip (velocità)	0,55
Bilancia cemento	1600
Bilancia acqua	800
Capacità stoccaggio inerti	60/100
Sistemi pesatura omologati	a celle di carico
Sonda igrometro a microonde (optional consigliato)	PK-3
Bilancia additivi (optional consigliato)	3x24
Elettrocompressore (optional consigliato)	B7000
Unità di gestione	HPS 2100V

LAYOUT

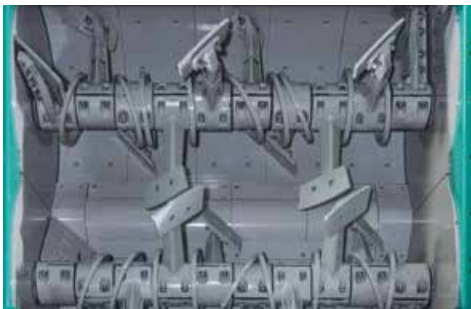
ORUONEDAY 105 CARICAMENTO A NASTRO



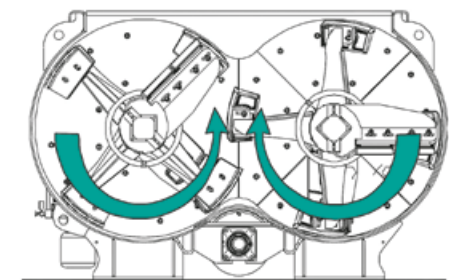
ORUONEDAY 105 CARICAMENTO CON PALA



MESCOLATORE A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE ORU MD 3750/2500



Vasca di mescolazione di grande capacità



Rotazione degli assi di mescolazione sincronizzata e contrapposta



Sistema di ingrassaggio automatico dotato di 4 pompanti programmabili e indipendenti

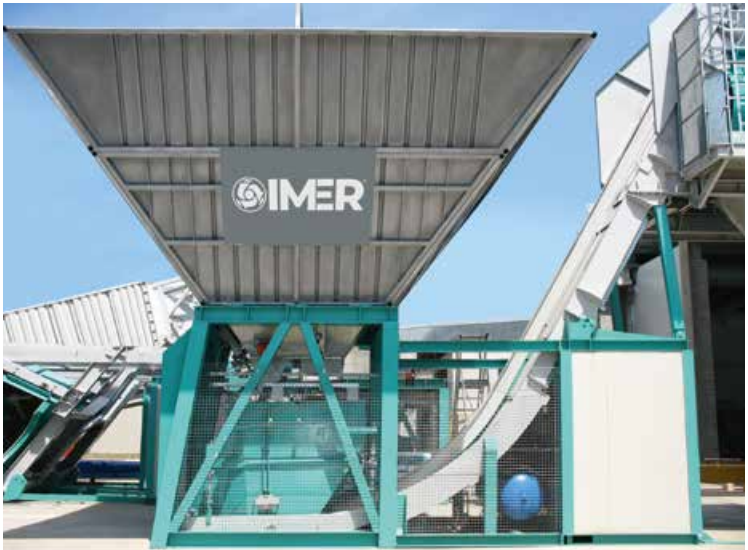


DATI TECNICI MESCOLATORE

		3750/2500
Capacità di carico	l	3750
Capacità di carico	Kg	5930
Resa vibrata	l	2500
Tempo per ciclo	sec.	60
Pezzatura max inerti	mm	0-150
Potenza mescolatrice	kW	2x45
Pale di mescolazione	n.	16
Centralina oleodinamica	kW	1.5
Capacità di carico skip	l	3750
Velocità skip standard	m/min	35
Potenza skip	kW	37
Peso (senza skip)	Kg	8200

PRINCIPALI OPTIONAL

- RIVESTIMENTI INTERNI IN LEGA DI GHISA ANTIUSURA 600HB
- PALE E PARETI VERTICALI A SPESSORI MAGGIORATI
- SISTEMA DI LAVAGGIO AUTOMATICO AD ALTA PRESSIONE
- CONFIGURAZIONI PER ESTREME CONDIZIONI CLIMATICHE



Stoccaggio inerti ONEDAY con skip pesatore

STOCCAGGIO INERTI ORU ONEDAY

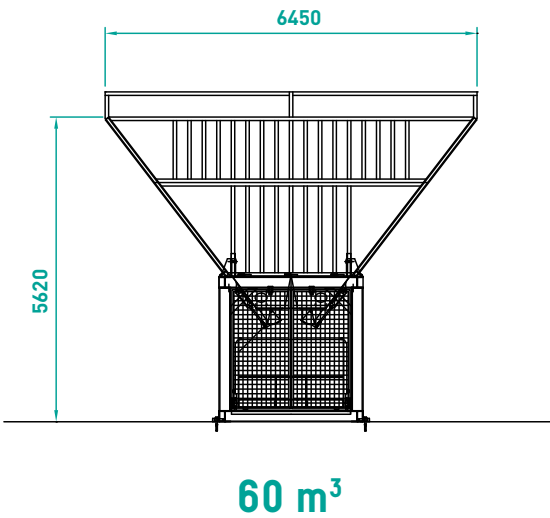
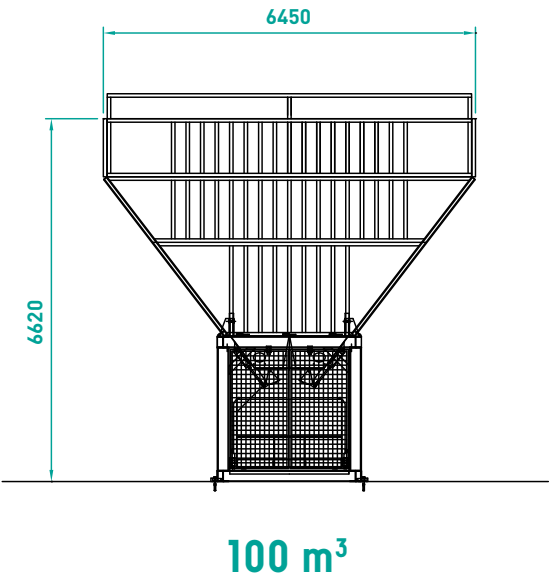
- CARICAMENTO INERTI TRAMITE PALA MECCANICA O NASTRO CON DISTRIBUTORE ROTANTE
- OTTIMO COEFFICIENTE DI SCORRIMENTO DEGLI INERTI
- BOCCHETTE DI SCARICO MAGGIORATE PER ALTA PRODUTTIVITÀ
- MASSIMA COMPATTEZZA GRAZIE ALL'ADOZIONE DI SKIP PESATORE



Vasche, divisori e bocchette completamente zincate a caldo



Distributore rotante



SISTEMI DI GESTIONE E CONTROLLO HPS 2100-V

HPS 2100-V

È la soluzione software personalizzata e automatizzata per i più sofisticati processi di preconfezionamento del calcestruzzo. Grazie ad un'interfaccia utente intuitiva, il sistema può essere utilizzato con estrema semplicità. È il risultato della sinergia tra esperienza, tecnologia e flessibilità al servizio del cliente.

La configurazione base dell'hardware prevede un personal computer completo di monitor LCD e le periferiche necessarie alla memorizzazione e all'inserimento dei dati. Il sistema di riferimento è Microsoft Windows disponibile nelle diverse lingue. L'operatività real-time è garantita dal PLC.

