



BOOSTER 15/50





STATIONARY CONCRETE PUMPS



GRANDE AFFIDABILITÀ
MASSIMA EFFICIENZA
BASSI COSTI DI GESTIONE



BOOSTER 15/50



ONE SOFTWARE, INFINITE SOLUTIONS.

IMER Group ha sviluppato IMERVIEW con la finalità di rendere possibile il controllo di vari aspetti delle macchine da remoto, in ottica di un'assistenza rinnovata e vicina al cliente. IMERVIEW è un kit abbinabile alle macchine delle Divisioni ACCESS, EQUIPMENT e CONCRETE.

Vantaggi e Funzionalità del Sistema

Controllo remoto
contemporaneo
delle macchine
e gestione flotte



Impostazione
parametri
macchina



Interazione
con dispositivi
e sistemi IOM



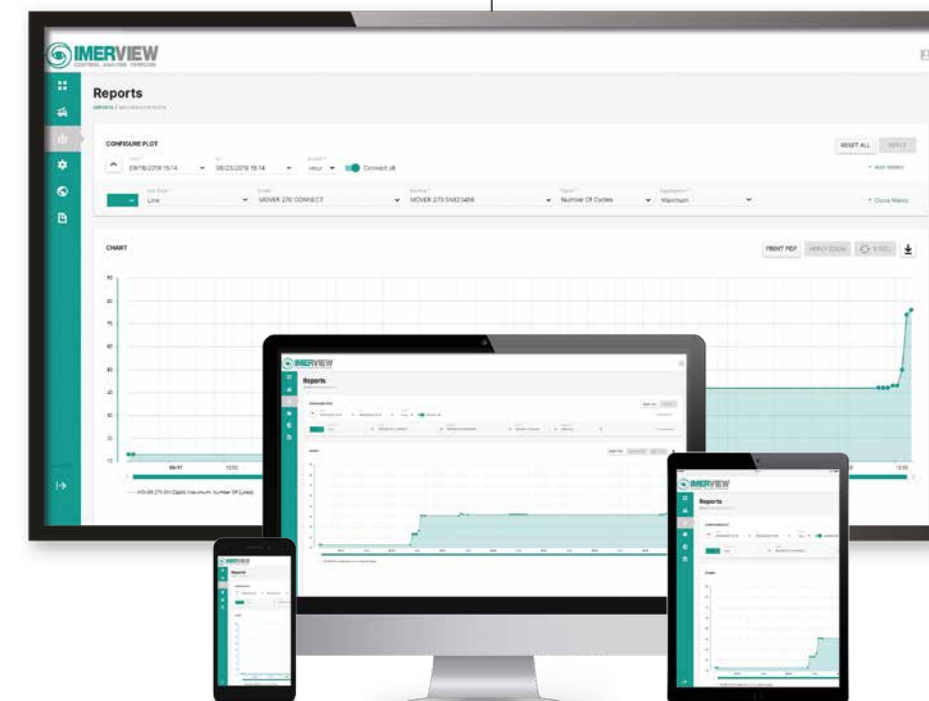
Manutenzione
programmata



Visualizzazione
real time parametri
macchina



Diagnostica
problemi macchina
da operatore



Report
informazioni
contabili



Interazione con
gestionali di
sistema del cliente



Controllo
parametri
macchina



Geolocalizzazione
macchine e tracciabilità
spostamenti



Geo fencing
Delimitazione area
lavoro macchine



Idoneo per
Industria 4.0

- COSTI DI GESTIONE ESTREMAMENTE BASSI, GRAZIE ALLA MANUTENZIONE SEMPLICE E POCO ONEROSA, SIA IN SENSO ECONOMICO CHE CRONOLOGICO
- LA GESTIONE DEL GETTO CON UN UNICO OPERATORE RIDUCE AL MINIMO I COSTI CONSENTENDO MAGGIORI MARGINI DI GUADAGNO E VERSATILITÀ D'IMPIEGO
- OTTIMA EFFICIENZA GRAZIE ALLA ALTA AFFIDABILITÀ DEL GRUPPO POMPANTE FRUTTO DI UNA COMPROVATA ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO
- ESTREMA VERSATILITÀ. LE BOOSTER POSSONO ESSERE IMPIEGATE IN MOLTEPLICI E DIVERSE SITUAZIONI, GARANTENDO UN ELEVATO RENDIMENTO DELL'INVESTIMENTO



Sportello di scarico per pulizia ottimale della tramoggia.

FACILE DA TRASPORTARE



La macchina è trasportabile su camion normale senza particolari precauzioni o container in più esemplari.



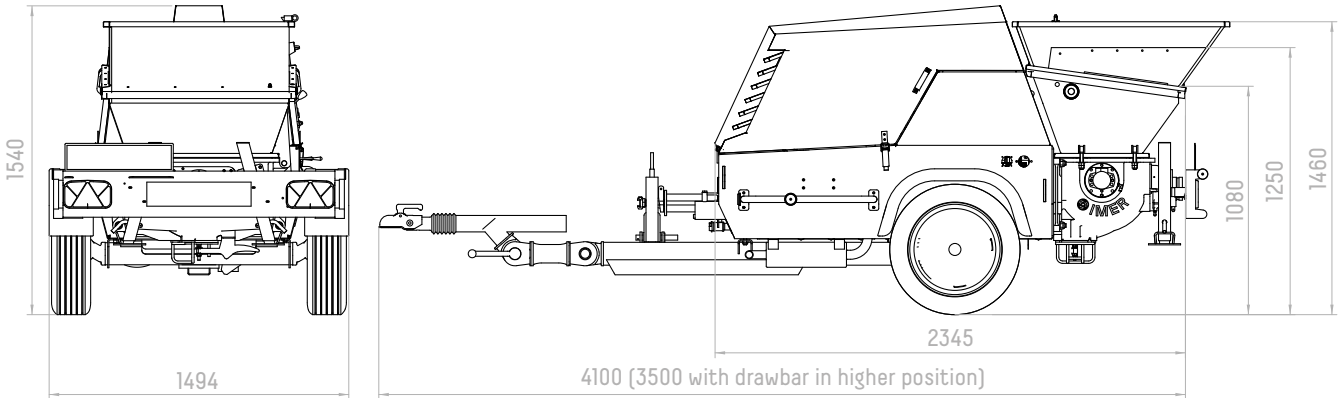
Per il carico la macchina è dotata di appositi ganci di sollevamento.

DATI TECNICI

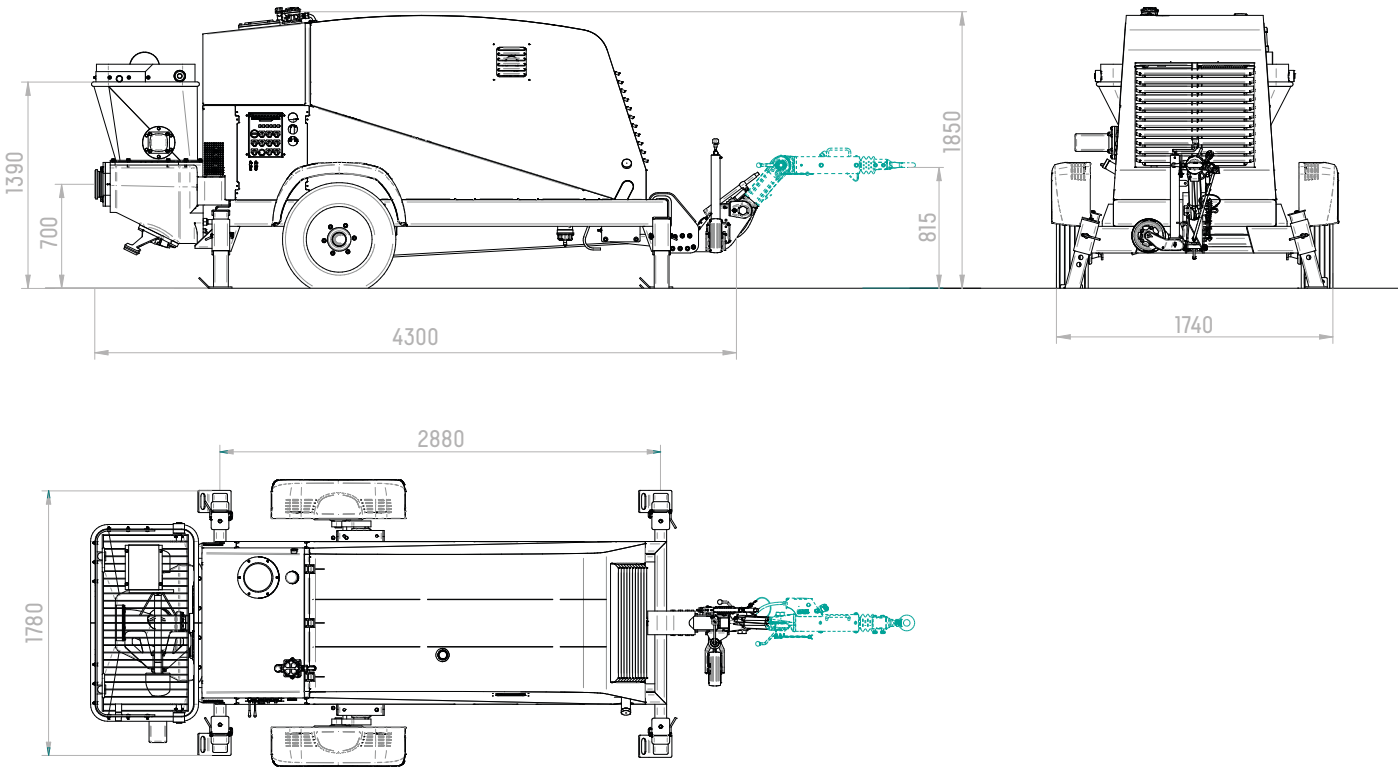
		BOOSTER 15	BOOSTER 50
Massima produzione teorica	m³/h	15	50
Massima pressione pompaggio	bar	70	80
Massimo n° cicli minuto	min	30	33
Motorizzazione		YANMAR / KUBOTA diesel raffreddamento ad acqua	
Potenza installata	kW	22.3	63 (stage II/tier II) - 53 (stage V/final tier IV)
Sistema di pompaggio		bicilindrico con comando idraulico	
Massima granulometria	mm	25	35
Canne (diametro per corsa)	mm	120x700	180x1000
Cilindro pompaggio	mm	120	180
Diametro uscita tubazioni	mm	100	150
Distanza massima pompaggio	m	200	
Altezza massima pompaggio	m	100	
Capacità tramoggia	l	240	350
Massa	kg	1550	3100

BOOSTER 15/50

LAYOUT BOOSTER 15



LAYOUT BOOSTER 50



POMPE PER IL CALCESTRUZZO BICILINDRICHE A PISTONI

BOOSTER 15/50

La nuova gamma di pompe per calcestruzzo BOOSTER di IMER consente il pompaggio di calcestruzzo di granulometria massima 35 mm per BOOSTER 50 e di 25 mm per BOOSTER 15.

La BOOSTER 15 inoltre è in grado di proiettare micro calcestruzzo con granulometria fino a 12 mm. Le macchine sono dotate di pompa idraulica a portata variabile che permette di modificare il numero i commutazioni al minuto della valvola S, aumentando o riducendo la portata utile del materiale a seconda dell'esigenza o dell'applicazione. Ideale per cantieri di piccola e media dimensione, anche se situati in luoghi dove gli spazi operativi sono ridotti e/o difficilmente raggiungibili con altri sistemi di pompaggio.

LE BOOSTER SONO ADATTE AL POMPAGGIO DI:

- Calcestruzzo tradizionale (max 25 mm o 35 mm)
- Calcestruzzo fibrorinforzato
- Calcestruzzi autocompattanti
- Calcestruzzi refrattari (solo per applicazione umida)
- Betoncini di riempimento con fibre metalliche/polipropilene/carbonio/vetro
- Sottofondi con argilla espansa/sabbia/cemento
- Sottofondi autolivellanti base cemento/anidride
- Iniezioni su micropali per gravità o a bassa pressione

BOOSTER 15 È ADATTA ALLA SPRUZZATURA DI:

- Spritz Beton
- Spritz Beton con additivi acceleranti di presa per armatura anche fibrorinforzate
- Malte per armatura anche fibrorinforzate

FUNZIONAMENTO

Le pompe BOOSTER sono pompe bicilindriche a pistoni con valvola di commutazione (Valvola S).

I cilindri di pompaggio hanno diametro e alesaggio adeguato alle capacità nominali della macchina e variano da modello a modello. La valvola di commutazione è di forma conica allungata (da DN 120 a 100 per BOOSTER 15 e da DN 180 a 150 per BOOSTER 45 e 50) ed è dotata di un particolare sistema di autocompensazione dell'usura delle piastre di tenuta.

Le nostre BOOSTER si basano su un funzionamento completamente idraulico a circuito aperto, capace di sviluppare tutta la pressione necessaria per garantire le migliori prestazioni di tutti i modelli.

Il particolare ed esclusivo sistema di raffreddamento dell'olio idraulico "Cool Fast" prevede l'utilizzo di un'apposita pompa idraulica ausiliaria e di uno scambiatore aria/olio di generose dimensioni. Il sistema "Cool Fast" è in grado di garantire il funzionamento continuo anche con temperature dell'ambiente elevate.



SENSORE DI ABILITAZIONE CON GRIGLIA DI SICUREZZA CHIUSA

La griglia di protezione e filtro è dotata di sensore di abilitazione al funzionamento. Quando la griglia non è completamente chiusa la macchina non può funzionare.

CONTROLLO "DOLCE" DEL CILINDRO DI SCAMBIO

I nostri gruppi pompanti adottano un modulo elettronico per la gestione del flusso dell'olio per uno scambio morbido e uniforme, per garantire velocità costante e flusso continuo del calcestruzzo per ridurre al minimo le vibrazioni.

PIASTRA DI USURA

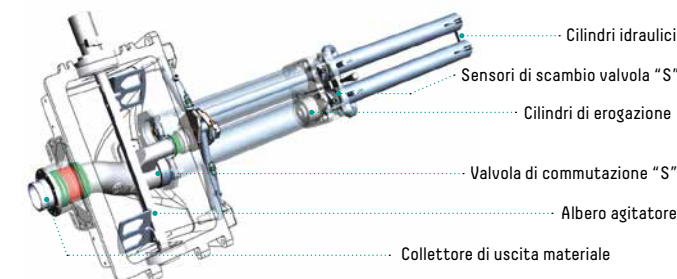
La piastra antiusura sulla quale scorre la valvola a "S" è realizzata in acciaio legato al cromo ad altissima resistenza all'usura, caratterizzato da elevata durezza e resistenza all'abrasione.

Booster 15 può essere ottimizzata per rispondere alle specifiche esigenze di pompaggio o spruzzatura, grazie alla disponibilità di una vasta gamma di accessori opzionali.



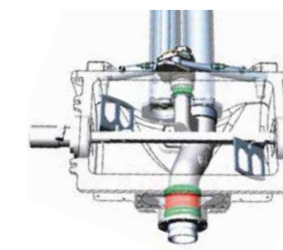
Compatta e affidabile, è dotata di:

- Motore Yanmar
- Pompa oleodinamica a portata variabile
- Scheda elettronica di controllo IMER
- Sistema di raffreddamento "Cool Fast"
- Vano motore insonorizzato



Pannello di controllo ANTI-SHOCK:

- Regolazione di portata materiale
- Manometri di controllo pressioni idrauliche
- Sistema di funzionamento d'emergenza in caso di guasto ai sensori di scambio
- Conta ore



Massime prestazioni grazie a:

- Piastre antiusura in acciaio Hardox®
- Sistema autocompensazione delle usure
- Albero agitatore per evitare le segregazioni del materiale durante il lavoro

Traino omologato (UE) per circolazione su strada

Con sistema di frenatura, ruote, cunei blocca ruote, parafranghi, barra luci e barre anti-ciclista. Di serie su tutte le Booster versione "R".



Timone di traino non omologato

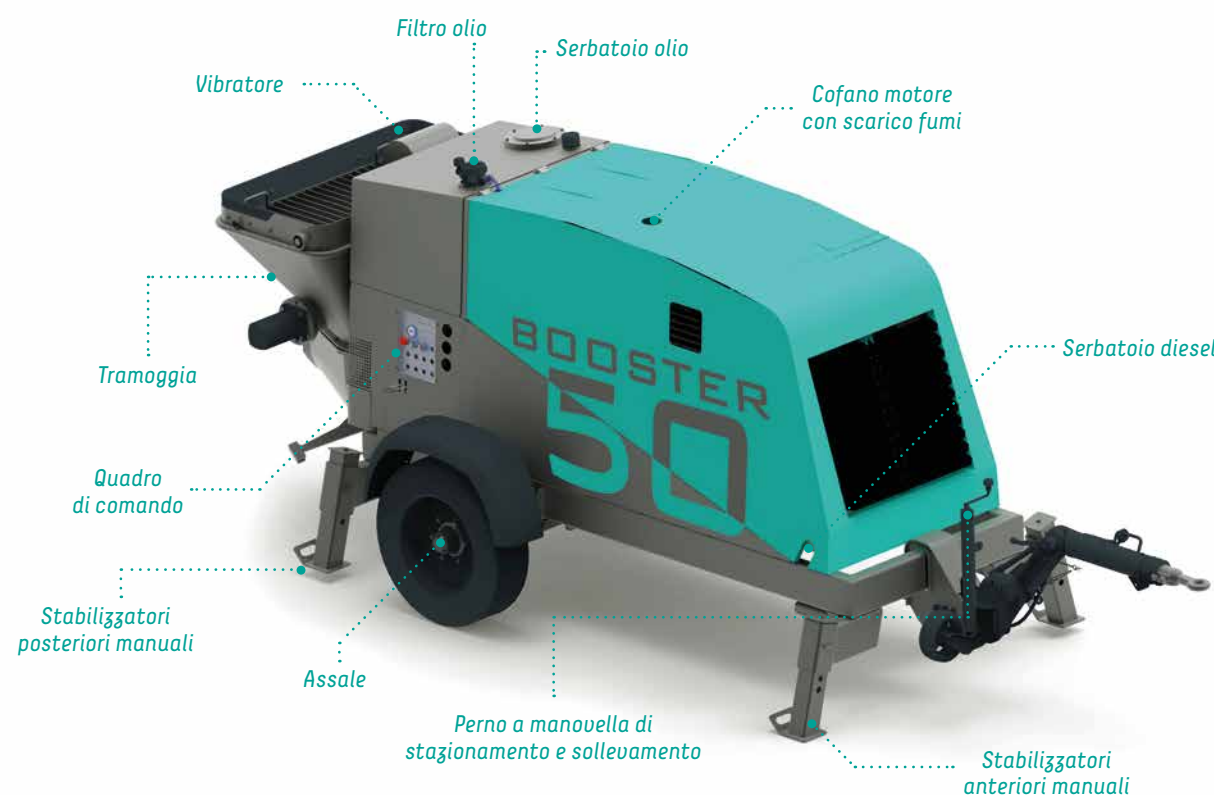
Di serie su tutte le Booster



Comando a distanza via cavo 5 funzioni (di serie):

- Marcia
- Arresto
- Inversione
- Incremento portata
- Decremento portata

BOOSTER 15/50



SERVIZIO RICAMBI E ASSISTENZA TECNICA

Il nostro impegno costante nel garantire la massima assistenza ci porta ad ottimizzare non solo i processi produttivi ma anche il servizio di after-sales. L'elevata quantità dei componenti a magazzino, l'utilizzo di strumenti interattivi e multimediali per la veloce individualizzazione e riordino degli stessi e la forte presenza sul mercato di centri assistenza autorizzati, ci consente di fornire parti di ricambio in tempi rapidi in tutto il mondo.



SOCIAL CHANNELS



Imer Group



imer_group



IMER Group



IMER Group



Le Officine Riunite - Udine S.p.A. | Concrete Division
Via Santa Caterina, 35
33030 Basaldella di Campoformido (Udine) - Italy
Tel. +39 0432 563911 - Fax +39 0432 562131
oru@oru.it | imergroup.com

Le Officine Riunite - Udine S.p.A. si riservano il diritto di variare senza preavviso i dati esposti quando vi siano giustificati motivi. I dati e le misure non sono quindi da ritenersi impegnativi. Le illustrazioni possono contenere accessori e quindi non conformi alle versioni standard delle macchine.