

SISTEMI DI GESTIONE



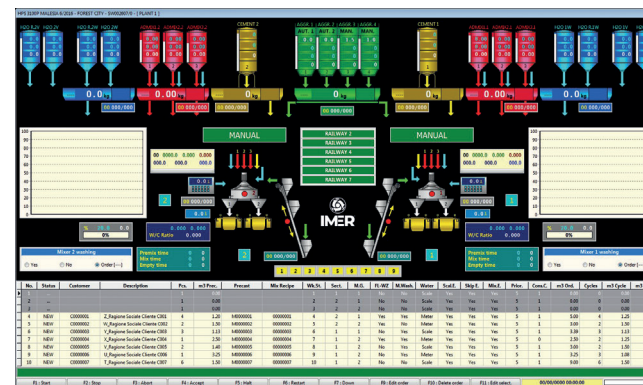
Le unità di gestione di IMER Group per le centrali di betonaggio sono sistemi “user friendly” in grado di pianificare, controllare e coordinare automaticamente tutti i processi di impianto e di verificare costantemente le fasi di produzione. I nostri sistemi di gestione sono disponibili anche per versione touch screen.



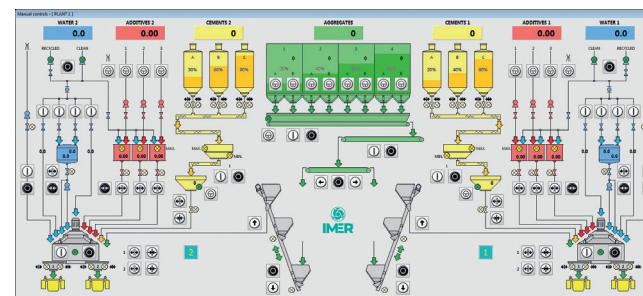
SONDA UMIDITÀ

La sonda umidità, installata nella parte inferiore della mescolatrice, rileva la percentuale di umidità contenuta nella miscela. Un posizionamento della sonda corretto contribuisce ad una misurazione ottimale dell'umidità. È molto importante interfacciare le sonde con un sistema di automazione in grado di elaborare accuratamente i dati per ottenere un risultato ottimale. Grazie al software specifico delle sonde a microonde, è possibile raggiungere un elevato livello di precisione nel dosaggio dell'acqua nell'impasto.

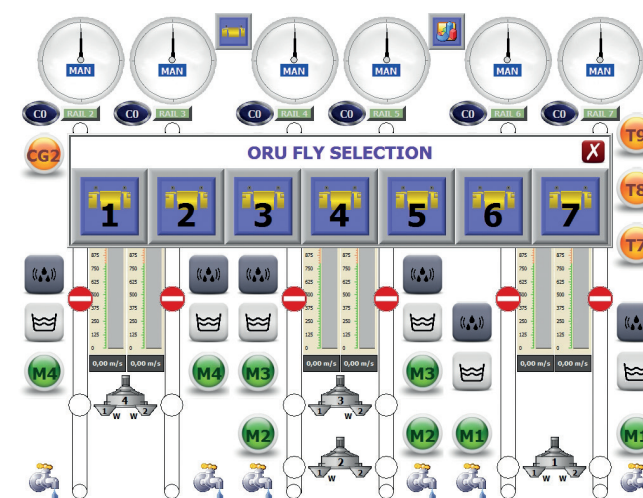
HPS 2100-P / 3100-P



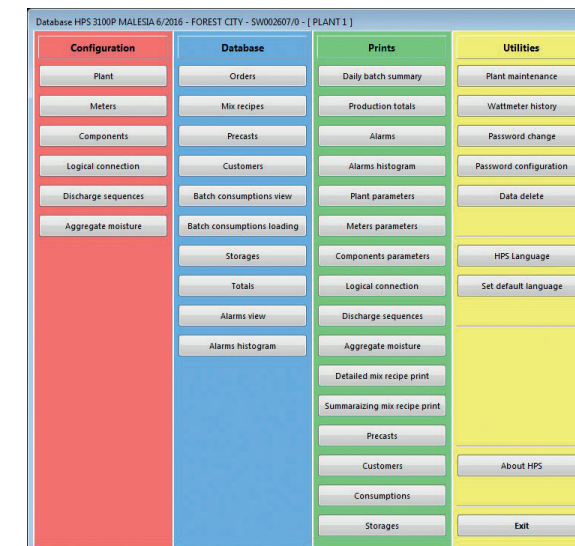
Sistemi Software personalizzati per l'automazione dei più avanzati processi di produzione dell'industria della prefabbricazione.



Grazie ad un'interfaccia utente intuitiva, il sistema può essere utilizzato con estrema semplicità.



Sistema di gestione DA-MULTI per uno o più carrelli aerei



Il sistema di gestione HPS fornisce le seguenti funzioni: Gestione della configurazione dell'impianto (parametri di funzionamento, componenti, ricette delle miscele, etc.); Elaborazione dei dati memorizzati durante i lotti di produzione (consumi totali, stoccaggio, produzione, ecc); visualizzazione dei dati storici (allarmi, lotti di produzione, ecc); Le stampe (configurazione, consumi, rapporti di allarme, lotti, totali, etc.); backup dei dati e procedure di ripristino, che permettono all'operatore di salvare i dati di configurazione, nonché i dati storici. Ove necessario, è possibile ripristinare i file salvati in precedenza.

DA-MULTI è un sistema automatico/manuale di gestione dei carrelli per stazioni di scarico fisse o mobili, dotate di sistemi anticollisione. Il carrello è dotato di PLC a bordo e tramite collegamento radio, riceve le chiamate dal sistema di controllo HPS e gestisce le richieste in modo indipendente. Il sistema è dotato di un pannello di controllo centrale dotato di terminale touch-screen dove vengono visualizzate tutte le funzioni:

- Operazioni in esecuzione
- Diagnosi in tempo reale
- Segnalazione di eventuali anomalie durante le operazioni di lavoro
- Possibilità di modificare tutti i parametri di funzionamento del carrello direttamente dal terminale touch-screen.

Il sistema di gestione DA-MULTI è completamente personalizzabile in base alle diverse esigenze di produzione.