

IM R 20 DA



Altezza max di lavoro
20 m



Tipo di braccio
Doppia Articolazione



Sbraccio orizzontale
10 m / 230 kg



Capacità
230 kg

ALLESTIMENTO STANDARD

- Stabilizzazione automatica con inclinometro elettronico
- Piedi stabilizzatori Ø 200 mm
- Pompa a mano d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore elettronico
- Limitatore di momento
- Cella di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Motori trazione carro a doppia velocità
- Linee aria/acqua in navicella
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo da rete
- Radiocomando wireless
- Copertura quadro comandi in cesta

ALLESTIMENTO BENZINA/DIESEL

- Motore benzina Honda GX390 - 8,7 kW 3600 rpm
- Motore diesel Kubota Z602 - 12,5 kW 3600 rpm
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo da rete

ALLESTIMENTO LITIO

- Batterie litio 48V / 110Ah
- Motore elettrico 48V / 4,5 kW AC b.t.

ALLESTIMENTO IBRIDO

- Batterie litio 48V / 110Ah
- Motore elettrico 48V / 4,5 kW AC b.t.
- Generatore benzina Honda GX160 - 3,6 kW 3600 rpm

OPTIONAL

- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati (Ø 350 mm)
- Piedi stabilizzatori rettangolari
- Luce di lavoro in piattaforma
- Cestello in alluminio 0,90x0,70x1,10 m
- Kit argano
- Kit IMERVIEW

OPTIONAL BENZINA/DIESEL

- Kit elettropompa di emergenza 12 V

OPTIONAL LITIO/IBRIDO

- Kit elettropompa di emergenza 48 V

VANTAGGI

- ✓ Nuovo quadro comando asportabile dalla navicella con display da 4,3" ad alta risoluzione ed interfaccia ottimizzata per facilitare l'interazione tra l'operatore e la macchina.
- ✓ Funzione Return-to-Home per la chiusura automatica della piattaforma.
- ✓ Copertura quadro comandi in cesta: garantisce la protezione completa del radiocomando quando non in uso.
- ✓ Nuovo impianto elettrico di derivazione automotive, che garantisce massima affidabilità, efficienza energetica e manutenzione più semplice.
- ✓ Braccio a doppia articolazione con jib attivo per un'elevata operatività in tutte le condizioni di cantiere.
- ✓ Sbraccio laterale massimo di 10 m / 230 kg, con altezza di articolazione di 8 m.
- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori.
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo e la massima sicurezza.
- ✓ Cella di carico di ultima generazione per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.
- ✓ Rotazione totale della torretta (non continua): consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.
- ✓ Rotazione cestello $\pm 62^\circ$ che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione.
- ✓ Nuovo sistema con leva per discesa d'emergenza.
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata.
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,50 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ 4 motorizzazioni disponibili: benzina, diesel, litio, ibrido.

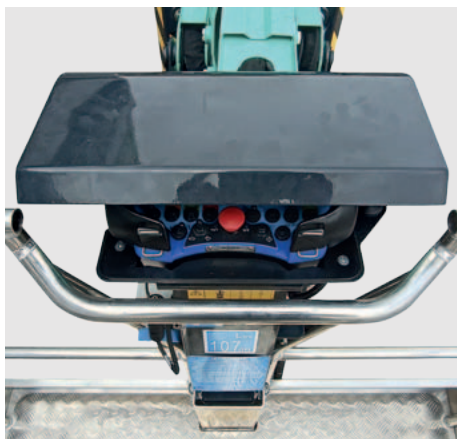
IM R 20 DA



Nuovo radiocomando con display integrato da 4,3" ad alta risoluzione. L'operatore può monitorare in tempo reale vari parametri, come lo stato della macchina e la posizione del braccio, e visualizzare le notifiche operative, migliorando precisione e sicurezza.



Interfaccia uomo-macchina completamente riprogettata. Grazie al design ergonomico e al sistema di menù chiaro e intuitivo, l'utilizzo risulta semplice anche per gli operatori meno esperti, riducendo i tempi di apprendimento e aumentando la produttività.



Copertura quadro comandi in cassetta: garantisce la protezione completa del radiocomando quando non in uso.



Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.

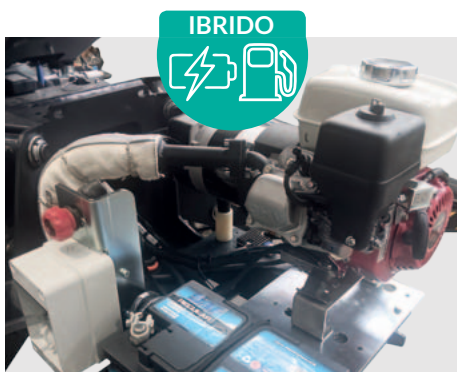


Braccio a doppia articolazione con sbraccio laterale massimo di 10 m / 230 kg e altezza di articolazione di 8 m.



Vano batterie litio (allestimento litio).

- ✓ Gestione intelligente: il pacco batteria è dotato di un sistema avanzato che monitora in tempo reale corrente, tensione e temperatura di ogni cella, ottimizzando prestazioni e sicurezza.
- ✓ Display integrato: un'interfaccia dedicata consente di visualizzare sia i parametri operativi (corrente di utilizzo e ricarica) che quelli diagnostici (tensioni, temperature e stato delle celle), offrendo all'operatore un controllo immediato.
- ✓ Flessibilità di ricarica: la batteria può essere caricata sia a macchina operativa che spenta, garantendo massima praticità in ogni situazione.
- ✓ Adattabilità alla rete elettrica: la potenza di carica è regolabile, permettendo di limitare l'assorbimento di corrente. Ideale per utilizzi in ambienti con bassa disponibilità di potenza, ma anche per una ricarica veloce quando possibile.
- ✓ Zero manutenzione: il pacco batteria è completamente esente da manutenzione.



Gruppo generatore benzina e batterie litio (allestimento ibrido).

- ✓ Massima efficienza nei consumi: il generatore è ottimizzato per garantire il massimo rendimento, con un motore progettato specificamente per la ricarica, evitando sprechi di carburante.
- ✓ Gestione intelligente del generatore: per ottimizzare l'utilizzo del carburante e disattivare all'occorrenza il generatore negli ambienti in cui non sono ammessi fumi o emissioni.
- ✓ Ottimizzazione della ricarica: il generatore agisce come supporto temporaneo alla batteria per evitare ricariche complete o prolungate tramite generatore.
- ✓ Selezione della fonte di alimentazione: la rete elettrica (220 V) e il generatore sono separati da un deviatore.
- ✓ Compatibilità globale: nessun problema a livello funzionale, grazie ad un caricabatteria multitensione e multifrequenza.

IM R 20 DA

Design compatto e alte prestazioni. Offre un'altezza di lavoro fino a 20 m e uno sbraccio massimo di 10 m con capacità di carico di 230 kg. L'equilibrio tra dimensioni ridotte e prestazioni elevate rende questo modello ideale per l'accesso in spazi ristretti senza rinunciare a portata e stabilità.



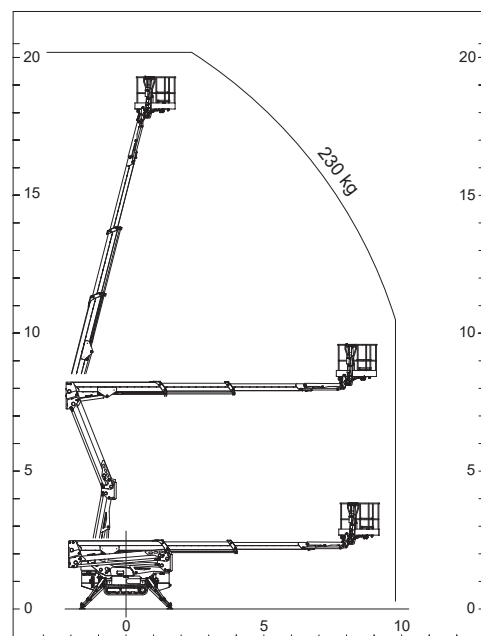
IM R 20 DA



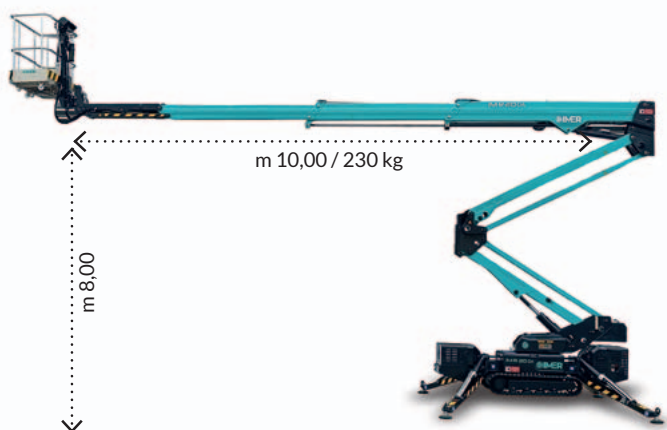
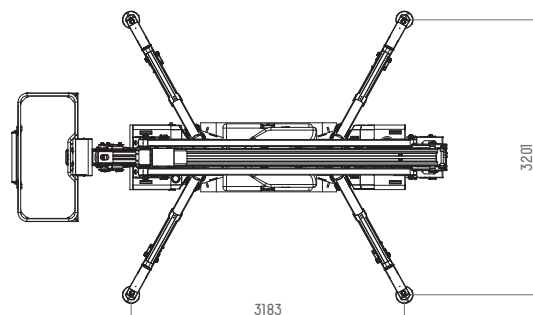
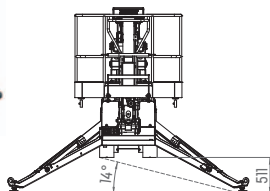
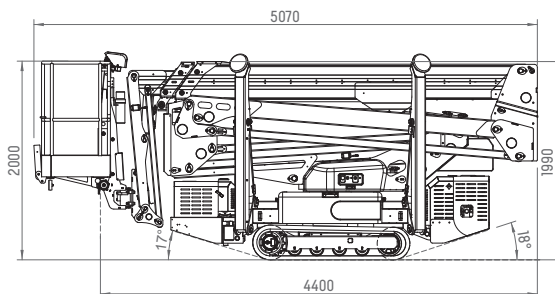
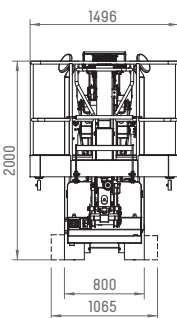
Compattezza del gruppo jib che ospita cella di carico e rotazione cesta.



Robusta struttura protettiva del motore per una maggiore protezione dagli urti, con sistema di facile apertura.



Dimensioni compatte per la massima accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.



IM R 20 DA				
		Benzina/ diesel	Litio	Ibrido
Altezza di lavoro	m		20	
Altezza piattaforma	m		18	
Sbraccio laterale	m/kg		10 / 230	
Altezza di articolazione	m		8	
Rotazione torretta	(°)		360 (non continua)	
Dimensioni del cestello	m		1,50 x 0,70 x 1,10	
Ingombro macchina stabilizzata	m		3,18 x 3,20	
Velocità di traslazione	km/h	2	1,8	1,8
Pendenza superabile	%		30	
Portata massima utile	kg		230	
Motore elettrico	V/kW	230 / 2,2	48 / 4,5 AC b.t.	
Motore benzina Honda GX390	kW/rpm	8,7 / 3600	-	-
Motore diesel Kubota Z602	kW/rpm	12,5 / 3600	-	-
Batterie Litio	V/Ah	-	48 / 110	
Caricabatteria	V/A	-	48 / 50	
Generatore benzina Honda GX160	kW/rpm	-	-	3,6 / 3600
Corrente erogata da generatore	A	-	-	10
Lunghezza trasporto (senza cestello)	m		5,10 (4,40)	
Larghezza trasporto (con cingoli allargati)	m		0,80 (1,10)	
Altezza a riposo (con piedi stabilizzatori)	m		1,99 (2,03)	
Peso totale macchina	kg	2900 (benzina) 2980 (diesel)	2950	3000