

STORM PLUS

Pneumatisches Fördersystem für trockene vorgemischte Mörtel

Storm Plus 400V/50Hz Dreiph. - 7,5 kW
1106300



Förderer mit
Pneumatikventil



42V
Füllstandsonde



Gabelstaplerführungen.
Einzelner Hebehaken.
Große Räder (385 mm).



Klappgriffe für
eine einfache
Handhabung.

Beschreibung

Pneumatisches Fördersystem für trockene vorgemischte Mörtel
Geeignet zum Pumpen von trockener vorgemischter Materialien:

- Mauermörtel
- Kalk- / Zement- / Gipsputz
- Gipsputz
- Selbstnivellierende Estriche auf Zement- und Anhydridbasis (kleine Mengen)
- Pulveradditive (generische Verwendung)

Ideal für den Transport von Materialien vom Lagersilo zur Durchlauf-Mischpumpe, ohne Staubemissionen in die Umwelt. Sie ermöglicht es, den Arbeitsbereich sauber zu halten, ohne Materialstreuung. Im Gegensatz zu anderen ähnlichen Produkten erfordert es keine Überwachung durch den Bediener während der Arbeit. Es kann nur für 2 bar Drucksilos verwendet werden. Es ist leistungsstark und vollautomatisch, mit einem Selbstdiagnosesystem ausgestattet und die Wartung wird minimiert.

Storm Plus ermöglicht das Erreichen großer Höhen und Entfernungen und ist während des Pumpvorgangs mit den modernsten Steuerungssystemen ausgestattet. Es ist in der Lage, unabhängig zu überwachen und zu verwalten:

- Auswahl der Drehrichtung beim ersten Start
- Selbstdiagnose mit Signalisierung von Nutzungsanomalien
- Ständige Überwachung und automatische Druckbeaufschlagung des Silos
- Ständige Überwachung des Materialschubdrucks, um Verstopfungen in den Schläuchen zu vermeiden
- Automatische Überwachung der Entleerungszeit der Schläuche am Ende der Beladung
- Automatisches System zum Entleeren der Schläuche im Falle eines elektrischen Stromausfalls

Der revolutionäre ölfreie Volumetrischer-Kompressor ICDLR 120 ist in der Lage, große Luftmengen ohne den Einsatz von Schmierölen zu erzeugen. Im Gegensatz zu normalen Kompressoren beschränkt sich die regelmäßige Wartung nur auf die Reinigung des Ansaugluftfilters.

Vorgang

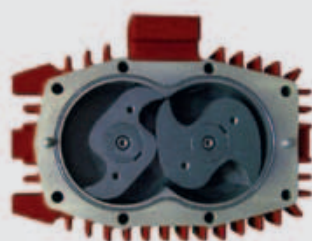
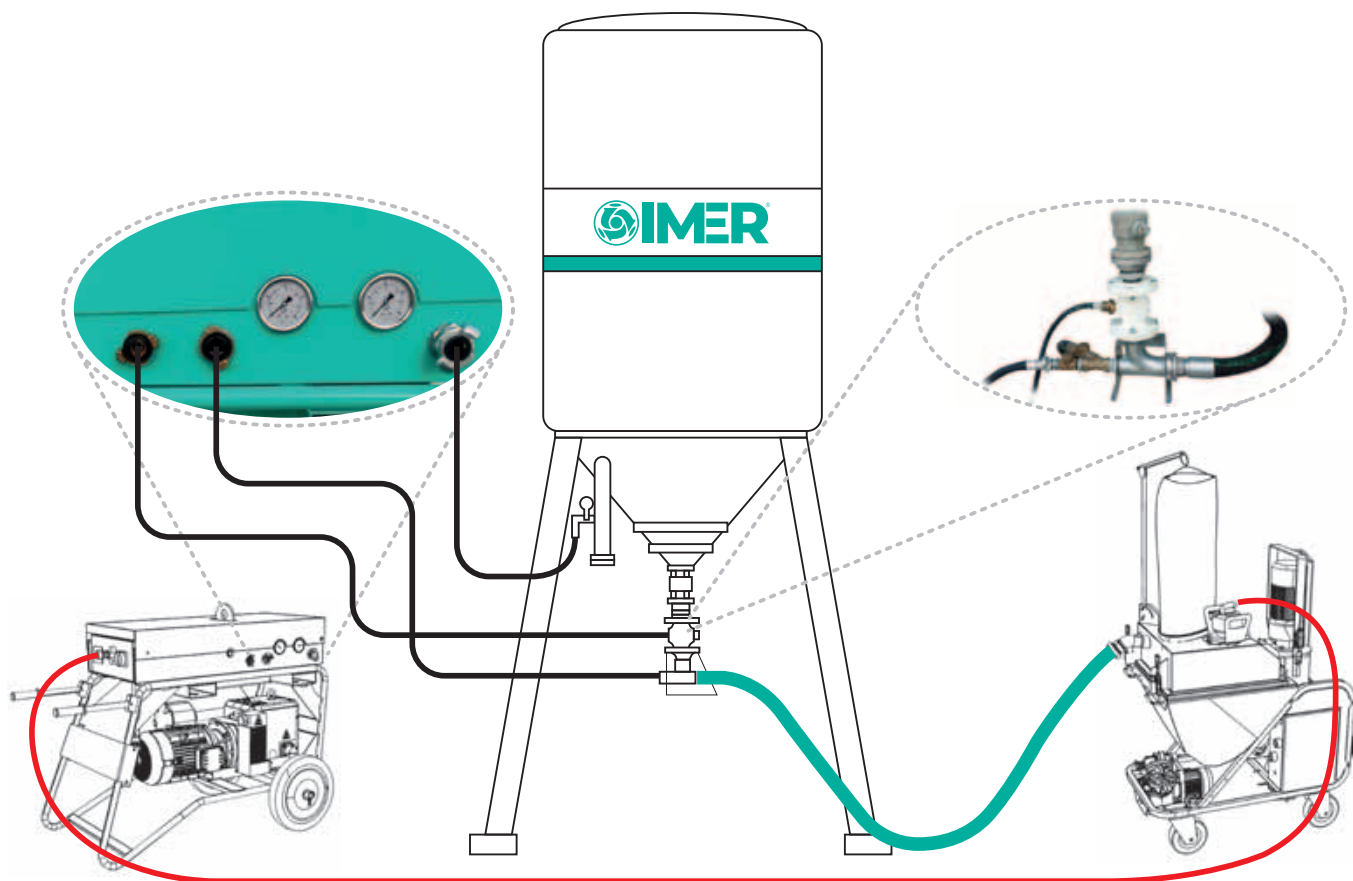
Der Förderer mit Materialöffnungs- und -schließventil, der über zwei Druckluftschläuche mit dem Storm Plus verbunden ist, muss am Boden des Silos installiert werden. Ein dritter Schlauch verbindet den Storm Plus mit dem Silo zur Druckbeaufschlagung.

Die Gebläsehaube mit Filter und Füllstandssonde muss in die Durchlaufpumpe oder den Mischer eingebaut werden. Die mit Schnellkupplungen ausgestatteten Schläuche, die für den Transport des Materials erforderlich sind, werden durch das Förderband unter dem Silo mit der an der Pumpe /dem Mischer installierten Gebläsehaube verbunden. Der Füllstandsensor wird über das elektrische Kabel mit Steckern mit dem Storm Plus verbunden.

Das versiegelte Silo, in dem sich das Vorgemisch befindet, wird bis zu etwa 1,8 bar unter Druck gesetzt. Wenn der Pumpen- /Mischtrichter leer ist, startet die Sonde den Kompressor und öffnet das Pneumatikventil, wodurch der Materialtransport gestartet wird. Wenn der Pumpen- / Mischtrichter voll ist, schließt die Sonde das Pneumatikventil und unterbricht den Materialfluss. Nachdem er darauf gewartet hat, dass die Schläuche vollständig leer sind, schaltet er den Kompressor ab und wartet auf die nächste Ladung.

Storm Plus überwacht und stellt automatisch den Innendruck des Silos wieder her. Um ein Verstopfen der Schläuche zu vermeiden, muss der Luftstrom während der Pumpen- /Mischerbeladung immer konstant bleiben, bis die Schläuche vollständig entleert sind. Im Falle eines elektrischen Stromausfalls während des Ladens würde der Luftstrom anhalten, wenn die Schläuche voller Material sind. Storm Plus ist mit einer automatischen Entleerungsvorrichtung für die Schläuche ausgestattet, indem die im Silo enthaltene Luft zurückgewonnen wird, was die Unannehmlichkeiten sicher vermeidet.

Am Ende der Arbeit muss es nicht gereinigt werden. Es reicht aus, das Hauptventil des Silos zu schließen und den Hauptschalter im Bedienfeld auszuschalten.



Ölfreier volumetrischer Kompressor.
Die Wartung reduziert sich auf die Reinigung des Luftfilters.



Vollautomatisches Druckluftsystem:

- Luftbehälter für Pneumatikventil zertifiziert (CE)
- Automatische Überprüfung und Rückstellung des Silodrucks
- Kontinuierliches Anti-Verstopfungs-System
- Antiblockiersystem bei elektrischem Stromausfall

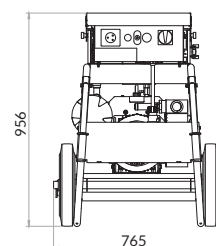
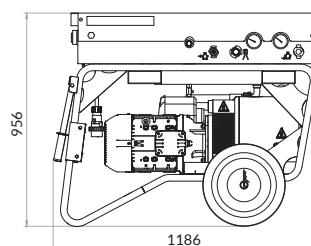
Standard-Ausrüstung

Wesentliches und ergonomisches Bedienfeld
Eigendiagnose mit automatischem Phasenwähler
Automatisches Entleersystem der Rohre bei elektrischem Stromausfall
Automatisches Anti-Verstopfungs-System
Automatische Steuerung und Druckbeaufschlagung des Silos
volumetrischer Kompressor ICDLR 120
Niveausonde IPFG86 / 42TI
Fördergruppe komplett mit Pneumatikventil Ø50 (2")
Kabel für Füllstandssonde 3X1 42V L50M mit Stecker
Stromkabel H07RN-F4X4 + Stecker 380V 32A L40M
Multirex NW45 Schlauch in PU-PVC Spirale Ø45 L 50m (4 x L12,5 m) mit Storz Anschlüssen
Anzugsschlüssel für Storz-Verbindungen
Förderer mit Pneumatikventil
Stabiler Rahmen mit Abdeckung für Pneumatik- und Elektroteile
Große Räder 385 mm für eine einfache Bewegung
Griffe für die Bedienung
Zentraler Hebehaken
Hubführungen für Gabelstapler
Luftschläuche für Maschinen- / Förder- / Siloanschluss angeschlossen (3 Einheiten)

Technische Daten

Netzanschluss	-	400V / 50Hz
Installierte Leistung	kW	7,5
Steuerspannung	V	42
volumetrischer Kompressor ICDLR 120	kW	7,5
	A	13.3
	Nm³/h	120
Max. Betriebsdruck	bar	2
Steuerdruck	bar	3.5
Materialdurchsatz*	m³/h	1.2
Pumpentfernung*	m	150
Förderhöhe*	m	60
Schalldruckpegel	dB(A)	< 80
Größe b/l/h	mm	765/1186/956
Maschinengewicht	kg	265
Maschinenabmessungen b / l / h	mm	800/1200/1700
Maschinengewicht verpackt	kg	340

(*) Die angegebenen Werte können je nach den Eigenschaften der verwendeten Materialien, ihrer Dichte und Korngröße variieren.



Zubehör für kundenspezifische Setups **STORM PLUS**

1107500



Blashaube für KOINE 4, KOINE 35 und KOINE Dual.
Komplett mit Filter.
(Füllstandssonde nicht enthalten)

1107490



Blashaube mit Doppelfilter, Übermaß für Trichter Verlängerung (+250 l), für KOINE 4, KOINE 35 und KOINE Dual.
(Füllstandssonde nicht enthalten)

1107615



Einzelfilter-Gebläsehaube für Spin 30 Plus
(Füllstandssonde nicht enthalten)

1107538



Storz Free Flow Gummischlauch 16 bar
Ø 50 L 20 m

1107524



Multirex NW45 Schlauch in PU-PVC
Spirale L12,5 m Ø45 mit Storz Free Flow
Anschlüssen

1107614



Storz Free Flow Gummischlauch 16 bar
Schwenkarmatur Ø50 L 20 m

1107523



Kabel für Füllstandssonde 3X1 42V L 50
m mit Stecker

