

Serienausstattung

- ✓ Kippmulde ausgestattet zur Montage der Selbstladeschaufel
- ✓ Kugellager mit Schmutzabdichtung
- ✓ Gehärtete Antriebsräder für längere Lebensdauer
- ✓ Kettenspannung STCS, Selbstspannenderaupenkettensystem
- ✓ Lithium (NCM/NCA) 4kWh 80Ah 50V bewertet (2 Akkupacks)
- ✓ Tragbares Ladegerät 25A/50V (außerhalb der Maschine)
- ✓ Anzeige mit Ladezustandsanzeigen



Anwendungsbereiche

Null Emissionen und maximale Produktivität. Es ist die ideale Lösung für jede Art von Baustelle, die kompakte Einheiten und strenge Einschränkungen in Bezug auf den Umweltschutz erfordert. Der innovative Wechselakku macht den Taurus Minidumper 500 Electric jederzeit für Arbeiten auf jeder Baustelle verfügbar - ohne lange Ladepausen. Das automatische Minimum und die intelligente Geschwindigkeitsregelung garantieren die Effizienz und maximieren die Produktivität. Niedriger Geräusch- und Vibrationspegel. Niedrigere Betriebskosten als bei entsprechenden Maschinen mit Verbrennungsmotoren (keine Filter, Motoröl und Zündkerzen).

3 Geschwindigkeiten

Drei elektrische Geschwindigkeiten sind je nach Arbeitsart wählbar.

Anzeige auf der Konsole

Ermöglicht die Überprüfung des Batterieladezustands und der wichtigsten Maschinenparameter.

Automatische Leerlauffunktion

Die automatische Leerlauffunktion, die bei Bedarf deaktiviert werden kann, reduziert die Motordrehzahl bei Stillstand oder geringer Last, um den Batterieverbrauch zu senken.

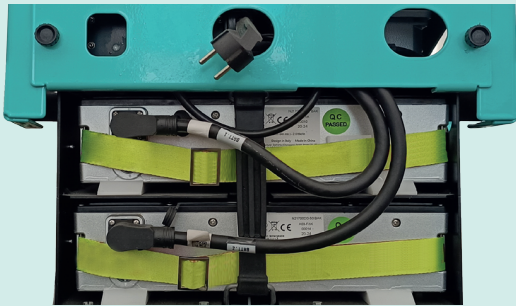


TAURUS 500 ELECTRIC		
		C-Electric CP-Electric A-Electric
Motor		E-Power
Motorleistung	Kw/UpM	3 (Spitze) / 3000
Betriebslast	kg	500
Kapazität der Kippmulde	m³	0,22
Maximale Fahrgeschwindigkeit	km/h	2
Maximal zulässige Neigung im Leerlauf (Führung mit Bediener am Boden, falls vorgesehen)		20° - 36% *
Maximal zulässige Steigung mit Last (Führung mit Bediener am Boden, falls vorgesehen)		11° - 20% *
Abmessungen der Plattform mit geschlossene Seitenwände L/B/H (offene Seitenwände L/B)	mm	900/620/200 (1120/1150)
Bedienelemente		DCS (Direct Control System)
Hydrauliköltank-Kapazität	l	15
Batterien		Lithium (NCM/NCA) 4kWh 80Ah 50V bewertet (2 Akkupacks)
Ladegerät		25A/50V
Ladezeit	h	2
Reichweite (mit Duty Cycle K1)	h	2,5
Geschwindigkeitssteuerung		Wahlschalter 3 Geschwindigkeiten
Antriebsmotor		Orbital
Maschinengewicht mit Mulde	kg	330
Maschinengewicht mit Mulde und Schaufel	kg	385
Maschinengewicht mit Pritsche mit aufmachbaren Bordkanten	kg	345

(*) variabel je nach Konfiguration

Lithiumbatterien

- 2 austauschbare und herausnehmbare Akkus mit hoher Ladeleistung Kapazität und Schnellladung
- Geringes Gewicht und wartungsfrei
- Maschinenbetrieb auch mit 1 Batterie
- Integriertes Batterieladegerät an Bord mit Stecker zum Anschluss an 230V/50Hz Netzanschluss und LED zur Anzeige des Ladevorgangs
- Volle Funktion auch bei sehr niedrigen Temperaturen dank der internen Heizkreislauf der Batterien
- BMS-Elektronik (Batterie-Management-System) mit Display für die Diagnostik
- Schutzart IP 67 für die Isolierung gegen äußere Einflüsse



Zubehör

CODE	BESCHREIBUNG
1108050	TAURUS 500 C-Electric Lithium-Batterien, Kippmulde
1108051	TAURUS 500 CP-Electric Lithium-Batterien, Kippmulde und Ladeschaufel
1108053	TAURUS 500 A-Electric Lithium-Batterien, Klappboden

CODE	BESCHREIBUNG
1108152	Lithium-Batterie 2kWh 40Ah 50V
1108153	Ladegerät 25A/50V
1108192	LED-Strahler
1108154	Splitter-Kit zum gleichzeitigen Laden von Batterien