

RAUPENARBEITSBÜHNEN

IM R 20 DA

20 m
Arbeitshöhe

STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen mit elektronischem Neigungsschalter
- Abstützteller (Ø 200 mm)
- Notsteuerungssystem und manueller Notablass über Handpumpe
- Sperrventil auf den Zylinder
- Betriebsstundenzähler
- Lastmomentüberwachung
- Lastzelle
- Beweglicher, hydraulischer Korbarm (Jib)
- Gummiketten
- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit
- Druckluft-, Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V, 16A Steckdose im Arbeitskorb (mit FI-Schutz)
- Kabellose Funk-Korbsteuerung
- Bedienpultabdeckung

BENZIN/DIESEL AUSFÜHRUNG

- Benzin-Motor Honda GX390 – 8,7 kW 3600 rpm
- Diesel-Motor Kubota Z602 – 12,5 kW 3600 rpm
- 230V – 16A Elektropumpe-Antrieb für Inneneinsätze

LITHIUM AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung

HYBRID AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung
- Benzingenerator Honda GX160 – 3,6 kW 3600 rpm

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Nicht markierende Gummiketten
- Extra grosser Abstützteller (Ø 350 mm)
- Rechteckige Abstützteller
- Arbeitslicht im Korb
- Aluminium-Korb (0,90 x 0,70 x 1,10 m)
- Seilwinden-Kit
- IMERVIEW-Telematik

BENZIN/DIESEL OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 12V Not-Elektropumpe

LITHIUM/HYBRID OPTIONALE AUSSTATTUNG

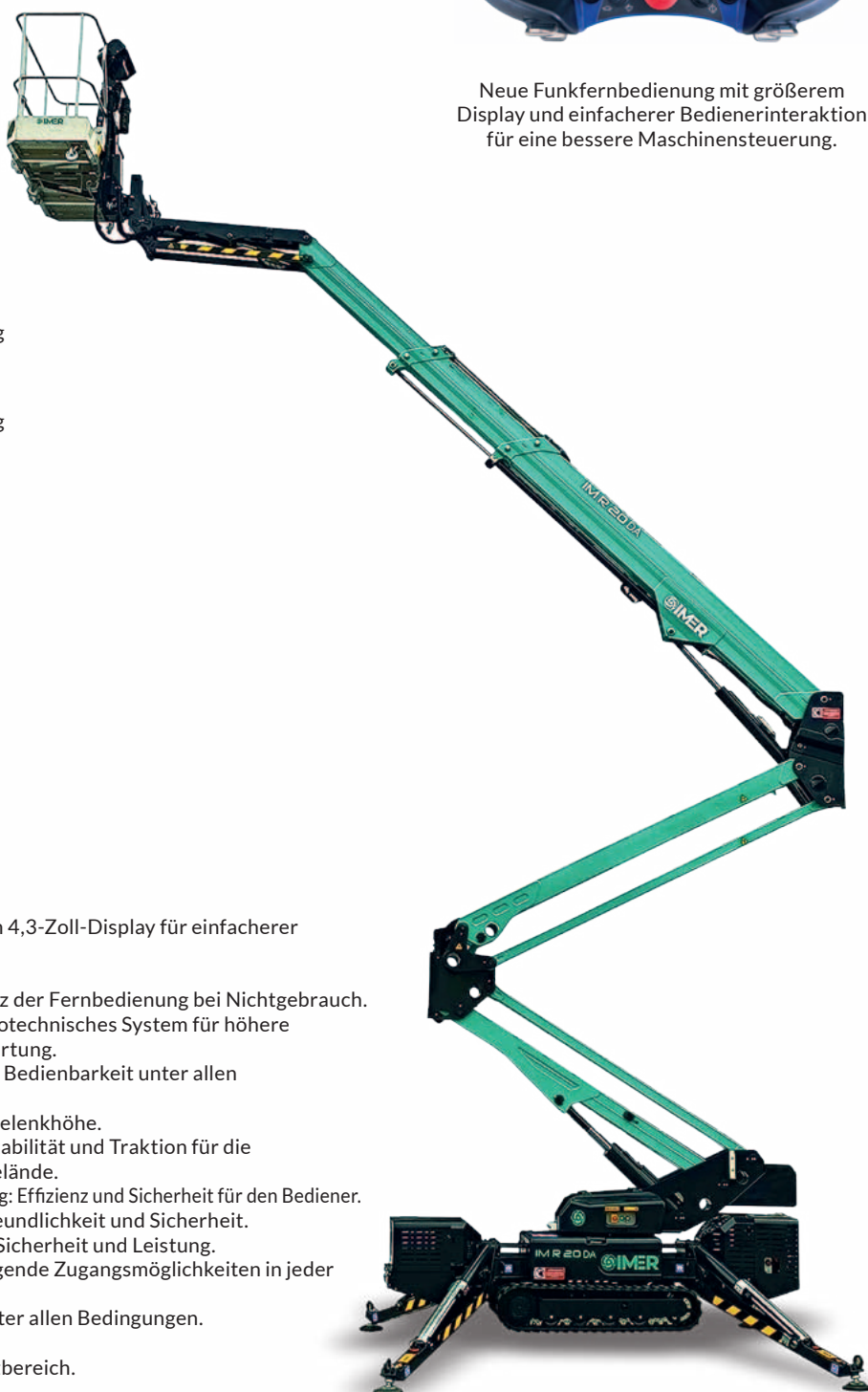
- 48V Not-Elektropumpe

VORTEILE

- ✓ Neues abnehmbares Bedienpult mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display für einfacherer Bedienerinteraktion und Maschinensteuerung.
- ✓ Return-to-Home-Funktion zum Einfahren der Bühne.
- ✓ Obere Bedienpultabdeckung zum vollständigen Schutz der Fernbedienung bei Nichtgebrauch.
- ✓ Neues, aus dem Automobilbereich abgeleitetes elektrotechnisches System für höhere Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und vereinfachte Wartung.
- ✓ Doppelgelenkausleger mit aktivem Korbarm für beste Bedienbarkeit unter allen Baustellenbedingungen.
- ✓ Max. seitliche Reichweite von 10 m / 230 kg, bei 8 m Gelenkhöhe.
- ✓ Hydraulisch verbreiterbares Kettenfahrwerk: mehr Stabilität und Traktion für die Fortbewegung auf der Baustelle oder in unebenem Gelände.
- ✓ Proportionale und simultane elektrohydraulische Steuerung: Effizienz und Sicherheit für den Bediener.
- ✓ Automatische Nivellierstützen: Maximale Benutzerfreundlichkeit und Sicherheit.
- ✓ Permanente Lastkontrollvorrichtung für verbesserte Sicherheit und Leistung.
- ✓ 360° Schwenkbereich (nicht durchgehend): Hervorragende Zugangsmöglichkeiten in jeder Arbeitssituation.
- ✓ Korbdrehung ± 62° für punktgenaues Manövrieren unter allen Bedingungen.
- ✓ Neues Notablasssystem.
- ✓ Kompakte Größe und geringer Bedarf für den Abstützbereich.
- ✓ Aluminium-Arbeitskorb 1,50 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ 4 verfügbare Antriebsvarianten: Benzin, Diesel, Lithium, Hybrid.

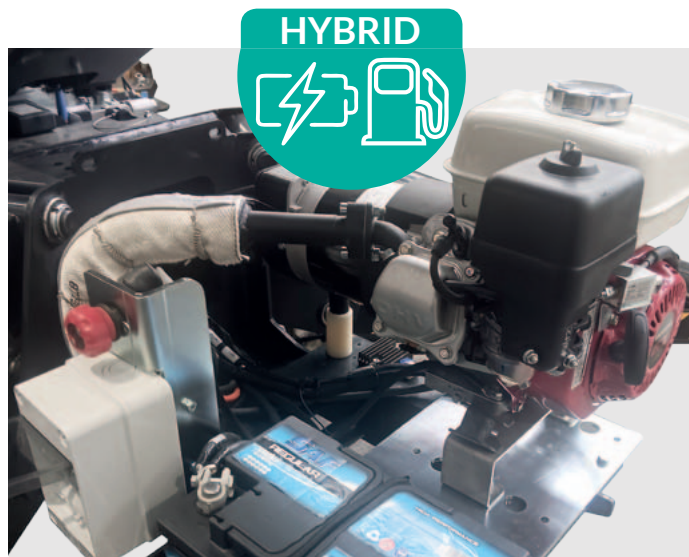


Neue Funkfernbedienung mit größerem Display und einfacherer Bedienerinteraktion für eine bessere Maschinensteuerung.

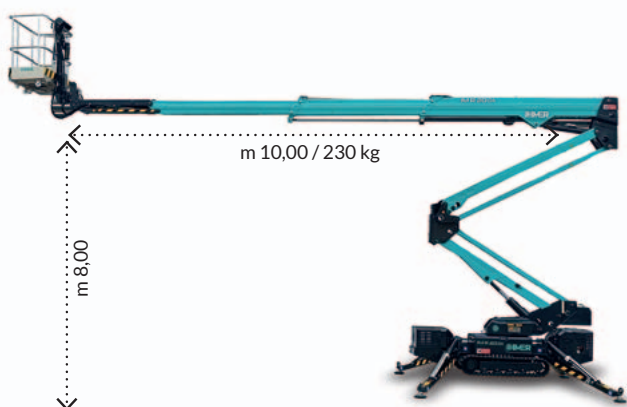
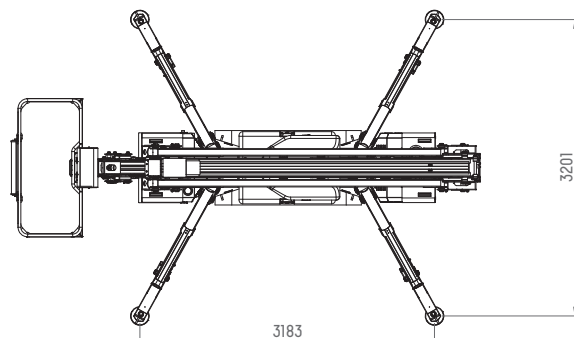
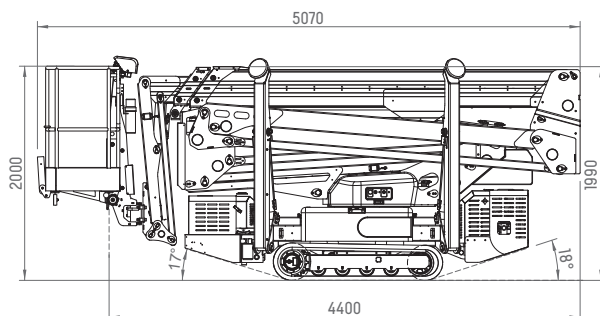
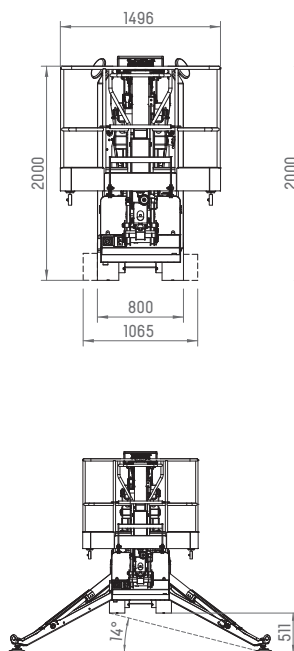
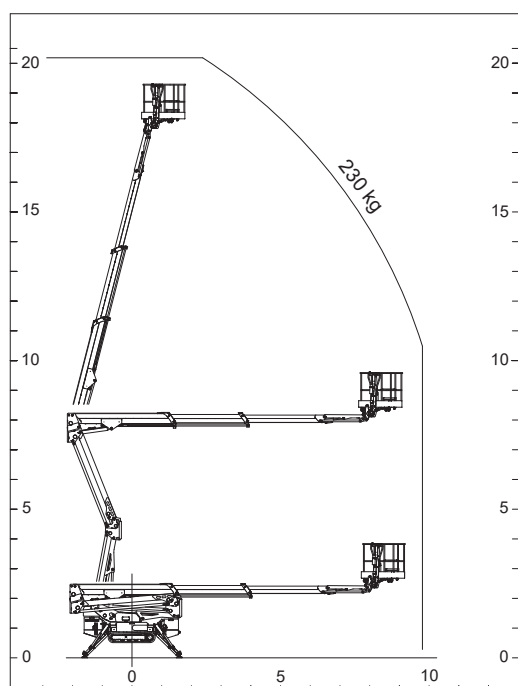




Lithiumbatteriefach (Lithium-Version).



Benzingenerator und Lithiumbatteriegruppe (Hybrid-Version).



IMR 20 DA				
		Benzin- / Dieselmotor	Lithium	Hybrid
Arbeitshöhe	m		20	
Plattformhöhe	m		18	
Seitliche Reichweite	m/kg		10 / 230	
Knickpunkthöhe	m		8	
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)		360	
Korbabmessungen	m		1,50 x 0,70 x 1,10	
Gesamte Abstützfläche	m		3,18 x 3,20	
Fahrtgeschwindigkeit	km/h	2	1,8	1,8
Steigfähigkeit	%		30	
Max. Korbbelastung	kg		230	
Elektropumpe	V/kW	230 / 2,2	48/4,5 AC Niederspannung	
Benzin-Motor Honda GX390	kW/rpm	8,7 / 3600	-	-
Diesel-Motor Kubota Z602	kW/rpm	12,5 / 3600	-	-
Lithium-Batterien	V/Ah	-	48 / 110	
Lithium-Batterien-Ladegerät	V/A	-	48 / 50	
Benzingenerator Honda GX160	kW/rpm	-	-	3,6 / 3600
Stromversorgung durch Generator	A	-	-	10
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m		5,10 (4,40)	
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m		0,80 (1,10)	
Transporthöhe (mit Abstütztellern)	m		1,99 (2,03)	
Gesamtgewicht	kg	2900 (Benzin) 2980 (Diesel)	2950	3000