



RAUPENARBEITSBÜHNEN

Inhaltsverzeichnis

IMER Group.....	1
IM R 13 T.....	2
IM R 15 DA PRO.....	6
IM R 18 SA PRO - IM R 18 SA.....	10
IM R 20 DA.....	14
IM R 23 DA PRO.....	18
Vergleichstabelle.....	22
IMERVIEW.....	23
Nützliche Adressen / Filialen.....	24
IMER On Line.....	25



RECHTLICHE HINWEISE

Daten, Beschreibungen und Bilder der im Katalog/in der Preisliste enthaltenen Produkte dienen ausschließlich zur Veranschaulichung und sind rein indikativ. Die dargestellten Produkte entsprechen daher möglicherweise nicht den neuesten Modellen von Maschinen, Zubehör und Geräten, die von IMER International S.p.A. hergestellt werden.

Die Bilder und Beschreibungen der Produkte dürfen nicht als Hinweise zur Verwendung, Wartung, Installation und Einrichtung verstanden werden. Hierzu ist auf die technischen Gebrauchs- und Wartungshandbücher der Produkte zu verweisen.

UNSERE MISSION

Die **IMER Group** ist ein 1962 gegründetes italienisches Unternehmen, ein **führender europäischer Hersteller von Baumaschinen und -geräten**. Unsere Mission war es immer, den Baustellenprofis Produkte von höchster Qualität zu liefern, die körperliche Anstrengung zu reduzieren und höhere Leistungen zu erzielen. Die IMER-Produkte decken alle Bedürfnisse der Baustelle ab: von der Herstellung, dem Verlegen und dem Transport von Mörtel und Beton bis zum Umschlag von Lasten, vom Schneiden von Materialien und Oberflächen bis zur Bodenverdichtung, vom Heben von Menschen bis zum Erdbau.

DIE PRODUKTBEREICHE

Mit **über 700 Mitarbeitern** verfügt die Gruppe über **4 Produktionswerke, 6 Auslandsvertriebsniederlassungen** und ein Händlernetz, das alle Kontinente abdeckt. Die IMER Group ist in **3 Produktabteilungen** organisiert: IMER EQUIPMENT (Maschinen und Geräte für Baustellen), IMER ACCESS (Hubarbeitsbühnen), IMER CONCRETE (Mischanlagen und LKW-Mischer), KATO IMER (Erdbewegungsmaschinen). Jedes unserer Werke verfügt über ein Team von spezialisierten Konstrukteuren mit dem Ziel, die Arbeit auf Baustellen durch kontinuierliche Innovationen an unseren Maschinen immer sicherer und effizienter zu machen.



Pegognaga (Mantova)



15.000 qm der Oberfläche,
4.700 qm drinnen

IMER Access ist die **Hubarbeitsbühnen-Abteilung**

der IMER Group, die sich mit Maschinen zum Heben von Personen und Materialien befasst.

Wir stellen vier Arten von Hubarbeitsbühnen her: Mini-Scherenhebebühnen, elektrische Scherenhebebühnen, Diesel-elektrische Scherearbeitsbühnen, Raupenbühnen. Diese Modelle unterscheiden sich um eine Vielzahl von Arbeitsanforderungen zu erfüllen: für den Innenbereich und Innen-/Ausseneinsatz, mit Elektro, Diesel oder dualer Energie.

Unsere Plattformen bieten die am besten geeigneten Lösungen für Arbeiten in der Höhe.

IMER Access ist auch ein IPAF (International Powered Access Federation) Schulungszentrum und führt Kurse zur Ausbildung von Arbeitnehmern in der Branche nach neuesten Sicherheitsstandards durch. Mit einem Blick auf diesen Aspekt ermöglicht der Access Division Maschinen zu konstruieren, die den realen Bedürfnissen entsprechen und die Probleme der Benutzer zu lösen.

IM R 13 T



Arbeitshöhe
13 m



Auslegertyp
Teleskop



Seitliche Reichweite
5,5 m / 230 kg
6,3 m / 140 kg
6,8 m / 90 kg



Korbbelastung
230 kg

STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen
- Notsteuerung und Notablass über Handpumpe
- Sperrventile auf allen Hydraulikzylindern
- Betriebsstundenzähler
- Lastmomentüberwachung
- Lastzelle
- Beweglicher, hydraulischer Korbarm
- Gummiketten
- 230V-16 A Elektro-Pumpenantrieb für Inneneinsätze
- Druckluft- und Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V-16Amp Stromanschluss im Arbeitskorb
- Benzin-Motor Honda GX390 - 8,7 kW 3600 rpm
- Abnehmbare verdrahte Korbsteuerung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Notsteuerung und Notablass mit 12 V Elektropumpe
- Kettenfahrwerk in der Breite hydraulisch verstellbar
- Arbeitsscheinwerfer im Arbeitskorb
- Nicht markierende Gummiketten
- Extra grosse Abstützteller (ø 350 mm)
- Kabellose Funk-Korbsteuerung
- IMER VIEW-Telematik

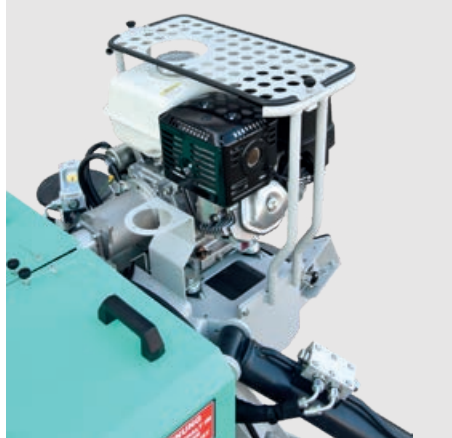
VORTEILE

- ✓ Abnehmbare Korbsteuerung für die Bodenbedienung beim Verfahren.
- ✓ Elektro-hydraulische Steuerung für sichere und präzise Bedienung.
- ✓ Vollhydraulische Abstützung mit Abstützautomatik: schnell und einfach im Einsatz
- ✓ Konstante Lastkontrollvorrichtung und Lastmomentüberwachungsvorrichtung für verbesserte Sicherheit und Leistung.
- ✓ 360° Schwenkbereich (nicht kontinuierlich) für hervorragende Positionierung für alle Arbeitssituationen.
- ✓ Kompakte Bauweise und verkleinerte Abstützfläche (2,7x2,8m).
- ✓ Leicht abnehmbarer Aluminium-Arbeitskorb 1,30 x 0,75 x 1,10 m.
- ✓ Reduziertes Maschinengewicht (1500 kg) für maximale Einsetzbarkeit.
- ✓ Kettenfahrwerk in der Breite hydraulisch verstellbar (optional) für höhere Stabilität und verbesserte Traktion beim Fahren auf der Baustelle und in unwegsamem Gelände.

IM R 13 T



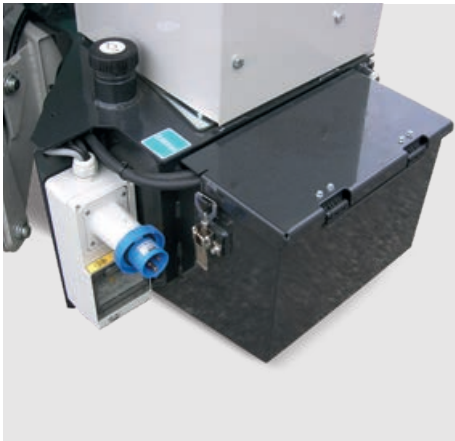
Benutzerfreundliches Bedienpult mit Unterstützung ausserhalb des Korbraumes. Mehr Platz im Korb.



Endothermischer Netzteil für eine verbesserte Sicherheitsüberwachung.



Kompaktheit der Auslegerbaugruppe, in der sich Wägezelle und das Schnellmontagesystem für Korb befindet.



Magnetzünder Schalttafel und Tromleistungseinlass.



Leicht zugängliches Bodenbedienfeld und geschützte Innenrahmen.



Die kompakte Größe und das reduzierte Gewicht ermöglichen eine einfache Bewegung und Platzierung der Maschine an engen Stellen. Die Raupe kann auch mit Kleinfahrzeugen transportiert werden.



Die automatische Stabilisierung in der Arbeitsposition sorgt für maximalen Bedienkomfort und Sicherheit.

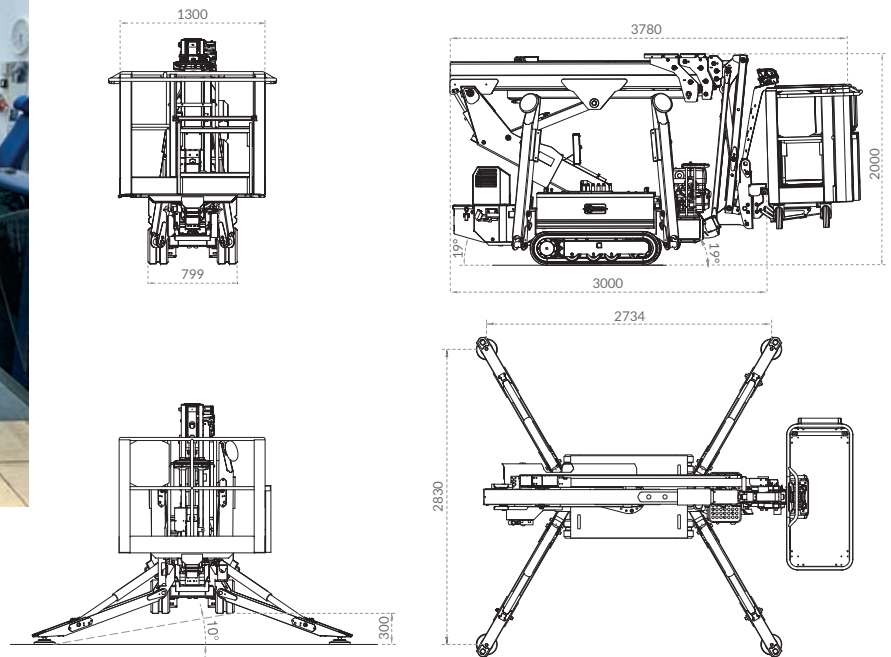
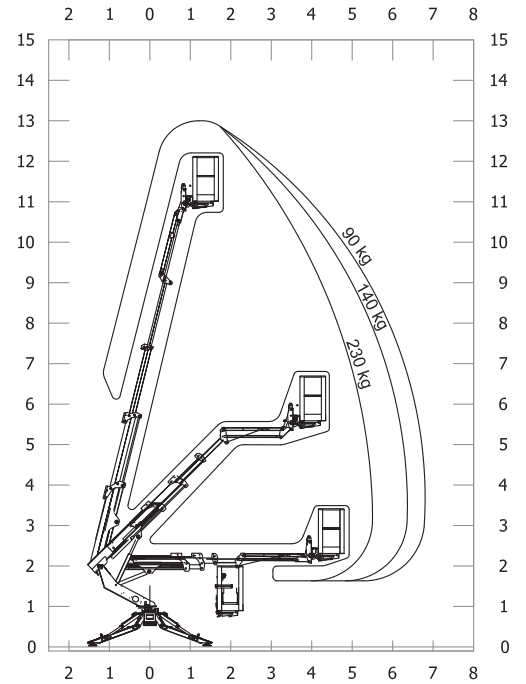
IM R 13 T

Dank der kompakten Größe und des reduzierten Gewichts kann die Raupe einfach transportiert und in engen Räumen benutzt werden. Die Proportionalität der elektrohydraulischen Steuerung sorgt für extreme Präzision der Bewegungen. Die 360°-Schwenkbereich (nicht kontinuierlich) ermöglicht zusammen mit dem aktiven Ausleger eine hervorragende Positionierung der Maschine in den verschiedenen Arbeitsphasen.





IM R 13 T



IM R 13 T		
Arbeitshöhe	m	13
Plattformhöhe	m	11
Seitliche Reichweite	m/kg	5,5 / 230 - 6,3 / 140 - 6,8 / 90
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)	360
Korbabmessungen	m	1,30 x 0,75 x 1,10
Gesamte Abstützfläche	m	2,73 x 2,83
Fahrgeschwindigkeit Feste/Variable	km/h	1,3 / 2,3
Steigfähigkeit	%	27
Max. Korbbelastung	kg	230
Elektropumpe	V/kW	230 / 2,2
Benzin-Motor Honda GX390	kW/rpm	8,2 / 3600
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m	3,80 (3,00)
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m	0,79 (1,10)
Transporthöhe	m	1,99
Gesamtgewicht	kg	1500*

*1550 kg mit Kettenfahrwerk in der Breite hydraulisch verstellbar

IM R 15 DA PRO



STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen
- Abstützteller (Ø 200 mm)
- Notsteuerungssystem und manueller Notablass über Handpumpe
- Betriebsstundenzähler
- Lastzelle
- Steuerung der Reichweiten über Positionssensoren
- Beweglicher hydraulischer Korbarm (Jib)
- Gummiketten
- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit
- Abnehmbare Funkfernbedienung mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display
- Bedienpultabdeckung am Arbeitskorb
- Druckluft-, Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V, 16A Steckdose im Arbeitskorb

BENZIN/DIESEL AUSFÜHRUNG

- Benzin-Motor Honda GX390 - 8,2 kW 3600 rpm
- Diesel-Motor Yanmar L100N - 6,5 kW 3600 rpm
- 230V - 16A Elektropumpe-Antrieb für Inneneinsätze

LITHIUM AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4 kW AC Niederspannung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Nicht markierende Gummiketten
- Extra grosse Abstützteller (Ø 350 mm)
- Rechteckige Abstützplatten
- Arbeitslicht im Korb
- Aluminium-Korb (0,90 x 0,70 x 1,10 m)
- Seilwinden-Kit
- Transportanhänger
- Kollisionsschutz-Set für den Korb
- IMER VIEW-Telematik

BENZIN/DIESEL OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 12V Not-Elektropumpe

LITHIUM OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 48V Not-Elektropumpe

VORTEILE

- ✓ Doppeltes Gelenksystem und Korbarm ohne Einschränkungen für hohe Bedienbarkeit unter allen Baustellenbedingungen.
- ✓ Neue, abnehmbare Funkfernbedienung mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display und vereinfachter Benutzerführung für eine bessere Maschinensteuerung.
- ✓ „Return-to-Home“-Funktion zum automatischen Einfahren der Arbeitsbühne.
- ✓ Abdeckung für das obere Steuerpult zum vollständigen Schutz der Funkfernbedienung bei Nichtgebrauch.
- ✓ Neues, aus der Automobiltechnik abgeleitetes Elektrosystem – für höhere Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und vereinfachte Wartung.
- ✓ Verstellbare Kettenbreite: mehr Stabilität und Traktion beim Manövrieren auf der Baustelle oder in unwegsamem Gelände.
- ✓ Vollständiges Ausfahren der Maschine auf 15 m in weniger als 30 s.
- ✓ Automatische Abstütz-Nivellierung: höchster Bedienkomfort und maximale Sicherheit.
- ✓ Elektronische Positions- und Lastüberwachung für den gesamten Auslegerbereich der Maschine – direkt auf dem Display ablesbar.
- ✓ 360°-Drehung des Turms (nicht endlos): hervorragende Zugänglichkeit in jeder Arbeitssituation.
- ✓ Korbdrehung: optimale Positionierung am Einsatzort unter allen Bedingungen.
- ✓ Neues System für die Notabsenkung mittels Handpumpe – integriert im Fach der Steuerhebel.
- ✓ Kompakte Bauweise mit geringer Abstützfläche
- ✓ Leichter Zugang zu allen Maschinenteilen, die regelmäßige Wartung erfordern.
- ✓ Abdeckung aller exponierten Bauteile durch schützende Verkleidungen.

IM R 15 DA PRO



Abnehmbare Funkfernbedienung mit integriertem, hochauflösendem 4,3-Zoll-Display. Ergonomisches Design und klares, intuitives Menüsystem.



Der Motor und die übrigen freiliegenden Teile der Maschine sind durch spezielle Schutzvorrichtungen abgedeckt.



Batteriefach mit einfachem Zugang für Wartungsarbeiten



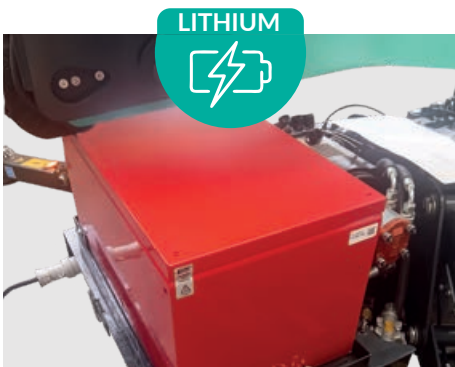
Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar: bessere Stabilität, Zugkraft und Bodenhaftung auf der Baustelle und im Gelände



Kompaktheit der Korbarmbaugruppe mit der Wägezelle und mit der Korbdrehung.



Vollständiges Ausfahren der Maschine auf 15 m in weniger als 30 s.



Lithiumbatteriefach (Lithium-Version).

- ✓ Intelligentes Management: Der Akku ist mit einem fortschrittlichen System ausgestattet, das Strom, Spannung und Temperatur jeder Zelle in Echtzeit überwacht und so Leistung und Sicherheit optimiert.
- ✓ Integriertes Display: Eine spezielle Schnittstelle ermöglicht die Anzeige sowohl der Betriebsparameter (Verbrauch und Ladestrom) als auch der Diagnoseparameter (Spannungen, Temperaturen und Zellenstatus) und bietet dem Bediener sofortige Kontrolle.
- ✓ Ladeflexibilität: Die Batterie kann sowohl bei laufender als auch bei ausgeschalteter Maschine geladen werden – für maximalen Komfort in jeder Situation.
- ✓ Anpassung an das Stromnetz: Die Ladeleistung ist einstellbar, wodurch die Stromaufnahme begrenzt werden kann. Ideal für den Einsatz bei geringer Stromverfügbarkeit, aber auch für Schnellladen, wenn möglich.
- ✓ Wartungsfrei: Der Akku ist absolut wartungsfrei.

IM R 15 DA PRO

Doppelgelenk-Kinematik mit vollständigem Ausfahren der Maschine auf 15 m in weniger als 30 Sekunden. Optimale Steuerung aller Funktionen dank der abnehmbaren Funkfernbedienung mit 4,3-Zoll-Display – einfach zu bedienen, selbst für weniger erfahrene Anwender. Ideal sowohl für Bauarbeiten als auch für die Instandhaltung von Gebäuden und Außenanlagen.



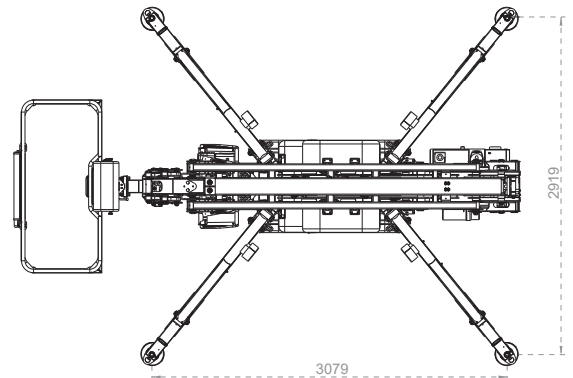
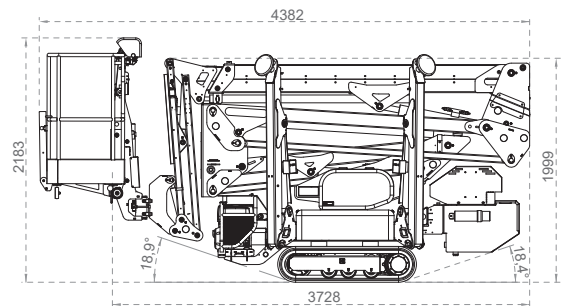
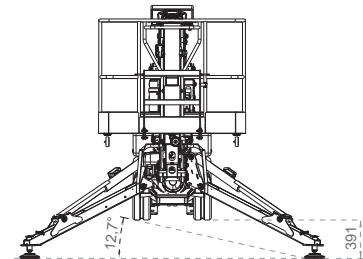
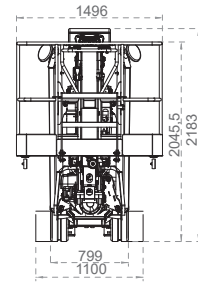
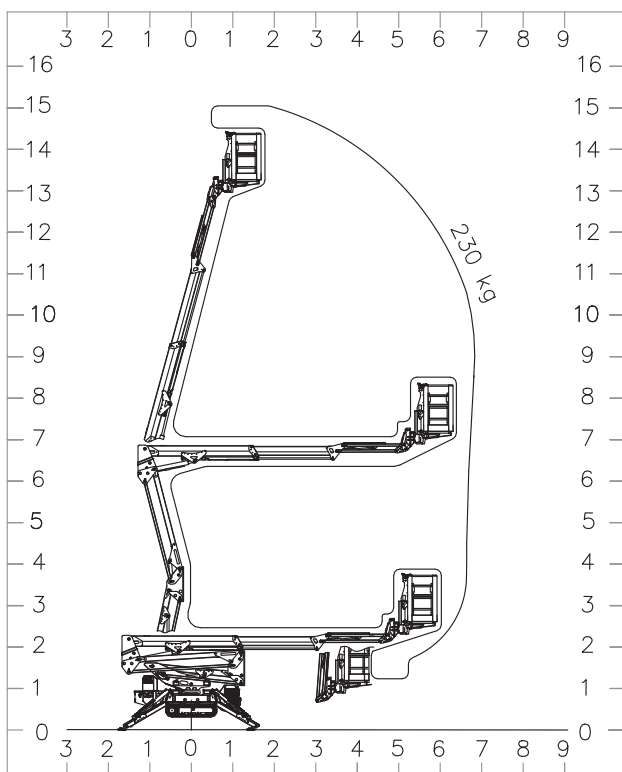
IM R 15 DA PRO



Kompakte und handliche Maschine. Ideal für Positionierung und Abstützung auf engstem Raum.

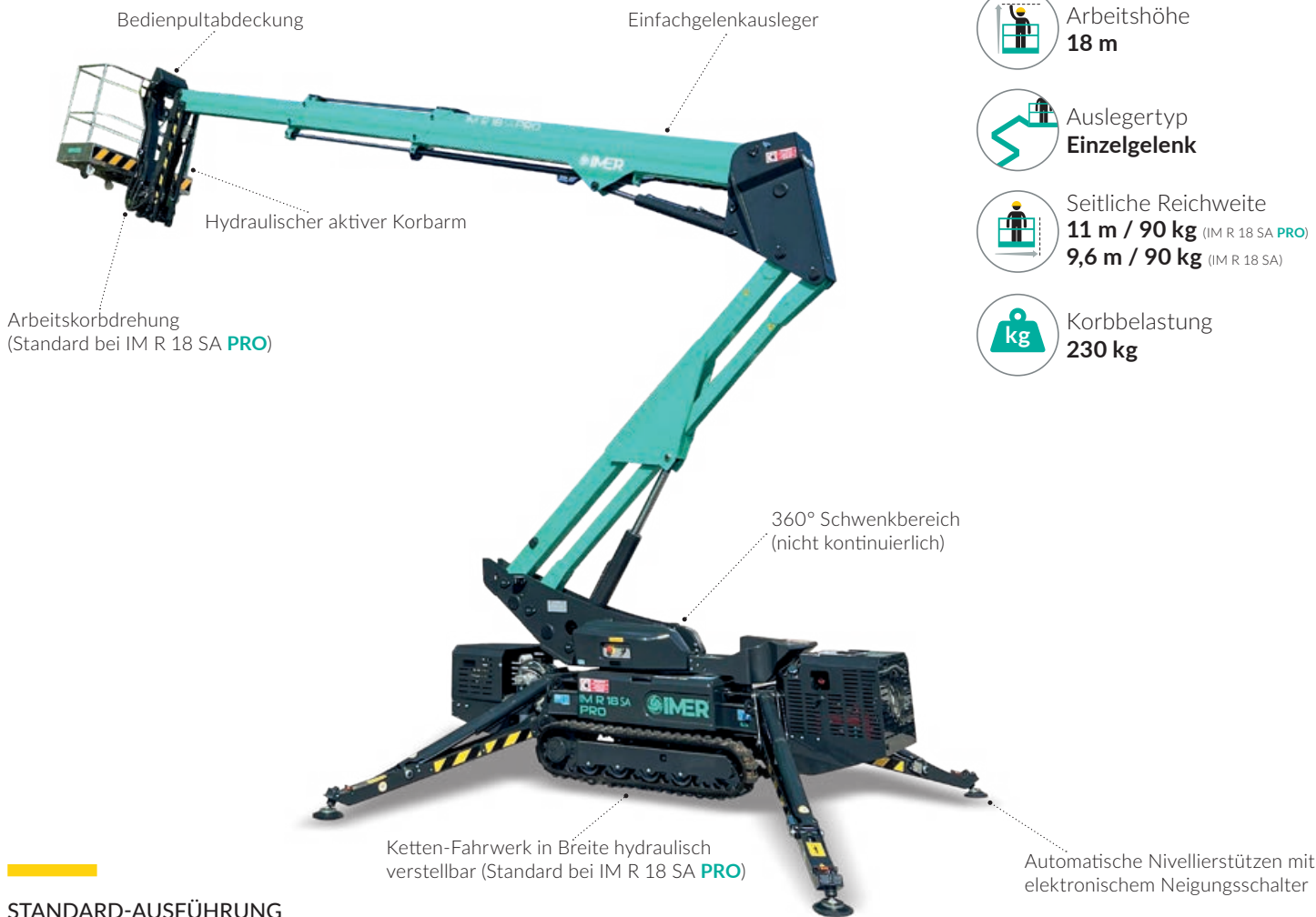


Seitliche Reichweite und Gelenkhöhe 7 m x 7 m, die in jeder Einsatzsituation einen optimalen Arbeitsbereich gewährleisten.



		IM R 15 DA PRO	
		Benzin/Diesel	Lithium
Arbeitshöhe	m	15,1	
Plattformhöhe	m	13,1	
Seitliche Reichweite	m/kg	7,00 / 230	
Knickpunkthöhe	m	7	
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)	360	
Korbbmessungen	m	1,50 x 0,70 x 1,10	
Gesamte Abstützfläche	m	2,92 x 3,08	
Fahrtgeschwindigkeit Standard/Optional	km/h	2,6	2,2
Steigfähigkeit	%	30	
Max. Korbbelastung	kg	230	
Elektropumpe	V/kW	230 / 2,2	48 / 4 AC Niederspannung
Benzin-Motor Honda GX390	kW/rpm	8,2 / 3600	-
Diesel-Motor Yanmar L100N	kW/rpm	6,5 / 3600	-
Lithium-Batterien	V/Ah	-	48 / 110
Lithium-Batterien-Ladegerät	V/A	-	48 / 50
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m	4,40 (3,70)	
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m	0,79 (1,10)	
Transporthöhe (mit Abstütztellern)	m	1,99 (2,05)	
Gesamtgewicht	kg	2030 (Benzin) 2060 (diesel)	2060

IM R 18 SA **PRO** - IM R 18 SA



STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen mit elektronischem Neigungsschalter
- Abstützteller (Ø 200 mm)
- Notsteuerungssystem und manueller Notablass über Handpumpe
- Sperrventil auf den Zylinder
- Betriebsstundenzähler
- Lastmomentüberwachung
- Lastzelle
- Beweglicher, hydraulischer Korbarm (Jib)
- Gummiketten
- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar (IM R 18 SA **PRO**)
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit (IM R 18 SA **PRO**)
- Korbrotation $\pm 62^\circ$ (IM R 18 SA **PRO**)
- Funkfernbedienung mit 4,3-Zoll-Display (IM R 18 SA **PRO**)
- Abnehmbare verdrahte Korbsteuerung (IM R 18 SA)
- Druckluft-, Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V, 16A Steckdose im Arbeitskorb (mit FI-Schutz)
- Bedienpultabdeckung

BENZIN/DIESEL AUSFÜHRUNG

- Benzin-Motor Honda GX390 - 8,7 kW 3600 rpm
- Diesel-Motor Kubota Z602 - 12,5 kW 3600 rpm
- 230V - 16A Antrieb Elektro-Pumpe für Inneneinsätze

LITHIUM AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung

HYBRID AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung
- Benzingenerator Honda GX160 - 3,6 kW 3600 rpm

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar (IM R 18 SA)
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit (IM R 18 SA)
- Korbrotation-Kit (IM R 18 SA)
- Abnehmbares Bedienpult mit 4,3-Zoll-Display (IM R 18 SA)
- Abnehmbares Bedienpult mit 2,8-Zoll-Display (IM R 18 SA)
- Nicht markierende Gummiketten
- Extra grosser Abstützteller (Ø 350 mm)
- Rechteckige Abstützteller
- Arbeitslicht im Korb
- Aluminium-Korb (0,90 x 0,70 x 1,10 m)
- Seilwinden-Kit (IM R 18 SA **PRO**)
- Hebehaken-Kit (IM R 18 SA)
- Transportanhänger
- Kollisionsschutz-Set für den Arbeitskorb
- IMERVIEW-Telematik

BENZIN/DIESEL OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 12V Not-Elektropumpe

LITHIUM/HYBRID OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 48V Not-Elektropumpe

VORTEILE

- ✓ Neues abnehmbares Bedienpult mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display für einfacherer Bedienerinteraktion und Maschinensteuerung (IM R 18 SA **PRO**).
- ✓ Return-to-Home-Funktion zum Einfahren der Bühne (IM R 18 SA **PRO**).
- ✓ Hydraulisch verbreiterbares Kettenfahrwerk: mehr Stabilität und Traktion für die Fortbewegung auf der Baustelle oder in unebenem Gelände (IM R 18 SA **PRO**).
- ✓ Korbrotation $\pm 62^\circ$ für punktgenaues Manövrieren unter allen Bedingungen (IM R 18 SA **PRO**).
- ✓ Max. seitliche Reichweite von 11 m / 90 kg (IM R 18 SA **PRO**) oder 9,6 m / 90 kg (IM R 18 SA), bei 6 m Gelenkhöhe.
- ✓ 4 verfügbare Antriebsvarianten: Benzin, Diesel, Lithium, Hybrid.
- ✓ Obere Bedienpultabdeckung zum vollständigen Schutz der Fernbedienung bei Nichtgebrauch.
- ✓ Neues, aus dem Automobilbereich abgeleitetes elektrotechnisches System für höhere Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und vereinfachte Wartung.
- ✓ Proportionale und simultane elektrohydraulische Steuerung: Effizienz und Sicherheit für den Bediener.
- ✓ Automatische Nivellierstützen: Maximale Benutzerfreundlichkeit und Sicherheit.
- ✓ Permanente Lastkontrollvorrichtung für verbesserte Sicherheit und Leistung.
- ✓ 360° Schwenkbereich (nicht durchgehend): Hervorragende Zugangsmöglichkeiten in jeder Arbeitssituation.
- ✓ Neues Notablasssystem.
- ✓ Kompakte Größe und geringer Bedarf für den Abstützbereich.
- ✓ Aluminium-Arbeitskorb 1,50 x 0,70 x 1,10 m.

IM R 18 SA **PRO** - IM R 18 SA



Abnehmbare Funkfernbedienung mit integriertem, hochauflösendem 4,3-Zoll-Display (serienmäßig beim IM R 18 SA **PRO**). Der Bediener kann verschiedene Parameter übersichtlich und intuitiv überwachen sowie Betriebsmeldungen einsehen – was sowohl die Präzision als auch die Sicherheit erhöht.



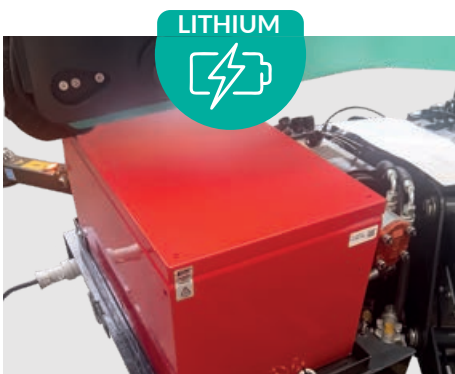
Die obere Bedienpultabdeckung bietet umfassenden Schutz für die Fernbedienung bei Nichtgebrauch.



Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar: bessere Stabilität, Zugkraft und Bodenhaftung auf der Baustelle und im Gelände

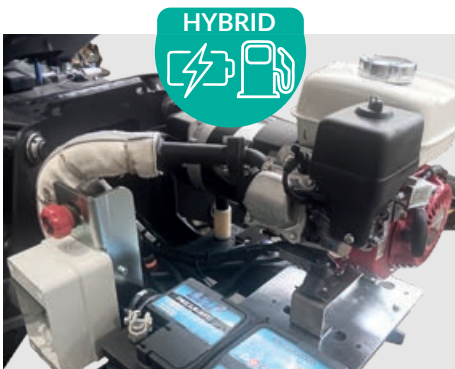


Die kompakten Abmessungen und die geringe Abstützfläche ermöglichen den Zugang zu engen Räumen sowie die Positionierung der Maschine in jeder Arbeitssituation.



Lithiumbatteriefach (Lithium-Version).

- ✓ Intelligentes Management: Der Akku ist mit einem fortschrittlichen System ausgestattet, das Strom, Spannung und Temperatur jeder Zelle in Echtzeit überwacht und so Leistung und Sicherheit optimiert.
- ✓ Integriertes Display: Eine spezielle Schnittstelle ermöglicht die Anzeige sowohl der Betriebsparameter (Verbrauch und Ladestrom) als auch der Diagnoseparameter (Spannungen, Temperaturen und Zellenstatus) und bietet dem Bediener sofortige Kontrolle.
- ✓ Ladeflexibilität: Die Batterie kann sowohl bei laufender als auch bei ausgeschalteter Maschine geladen werden – für maximalen Komfort in jeder Situation.
- ✓ Anpassung an das Stromnetz: Die Ladeleistung ist einstellbar, wodurch die Stromaufnahme begrenzt werden kann. Ideal für den Einsatz bei geringer Stromverfügbarkeit, aber auch für Schnellladen, wenn möglich.
- ✓ Wartungsfrei: Der Akku ist absolut wartungsfrei.



Benzingenerator und Lithiumbatteriegruppe (Hybrid-Version).

- ✓ Maximale Kraftstoffeffizienz: Der Generator ist für maximale Leistung optimiert, mit einem speziell für das Laden entwickelten Motor, der Kraftstoffverschwendung vermeidet.
- ✓ Intelligentes Generatormanagement: Es optimiert den Kraftstoffverbrauch und deaktiviert den Generator in Umgebungen, in denen Abgase oder Emissionen verboten sind.
- ✓ Ladeoptimierung: Der Generator dient als temporäre Unterstützung für die Batterie, um ein vollständiges oder längeres Laden über den Generator zu vermeiden.
- ✓ Stromquellenauswahl: Netz (220 V) und Generator sind durch einen Umschalter getrennt (nützlich in Ländern mit 110-V-Netz), während der Generator 220 V liefert.
- ✓ Globale Kompatibilität: Keine Funktionsprobleme dank Mehrspannungs- und Mehrfrequenzladegerät.

IM R 18 SA **PRO** - IM R 18 SA

Kompakte Abstützfläche,
Einfachgelenk und eine maximale
seitliche Reichweite von 11 m / 90 kg
in der **PRO**-Version.
Dieses besonders vielseitige Modell
eignet sich für ein breites Spektrum an
Anwendungen in Bauwesen, Wartung
und Anlagenbau.
Erhältlich mit vier Antriebsarten:
Benzin, Diesel, Lithium, Hybrid.



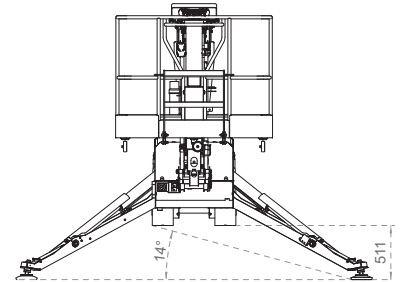
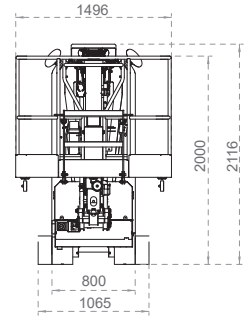
IM R 18 SA **PRO** - IM R 18 SA



Kompakte und handliche Maschine.
Ideal für Positionierung und
Abstützung auf engstem Raum.

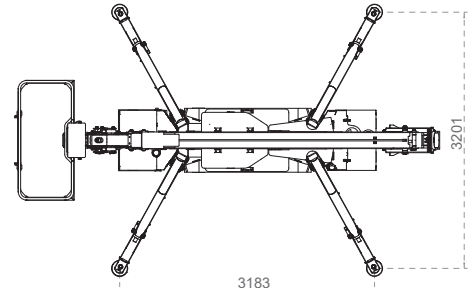
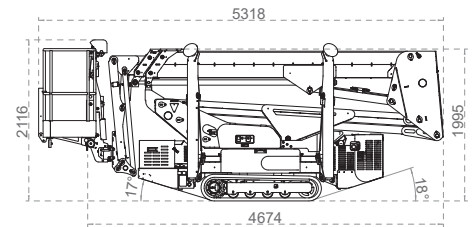
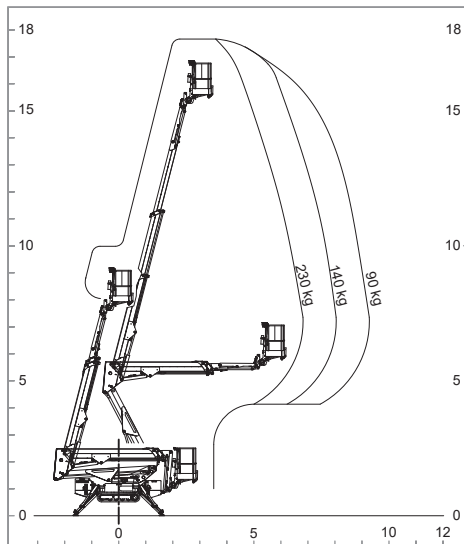
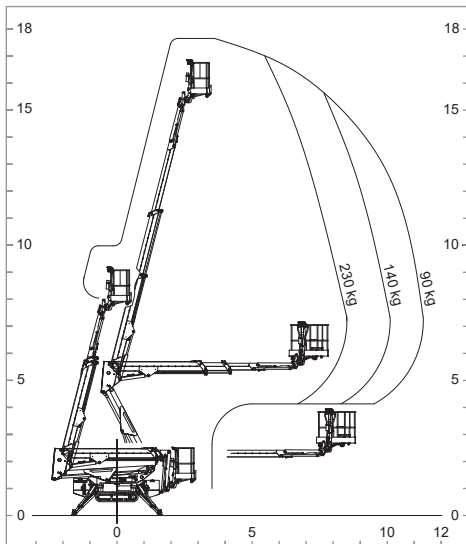


Die maximale seitliche Reichweite
von 11 m / 90 kg in der **PRO**-Version
ist ein Merkmal, das die Maschine
beim Erreichen des Arbeitsbereichs
besonders vielseitig macht.



IM R 18 SA **PRO**

IM R 18 SA



		IM R 18 SA PRO			IM R 18 SA		
		Benzin/Diesel	Lithium	Hybrid	Benzin/Diesel	Lithium	Hybrid
Arbeitshöhe	m	17,6			17,6		
Plattformhöhe	m	15,6			15,6		
Seitliche Reichweite	m/kg	8,5 / 230 10,1 / 140 11,0 / 90			7,1 / 230 8,3 / 140 9,6 / 90		
Knickpunkthöhe	m	6			6		
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)	360			360		
Korbmessungen	m	1,50 x 0,70 x 1,10			1,50 x 0,70 x 1,10		
Gesamte Abstützfläche	m	3,18 x 3,20			3,18 x 3,20		
Fahrtgeschwindigkeit	km/h	2	1,8	1,8	2	1,8	1,8
Steigfähigkeit	%	30			30		
Max. Korbbelastung	kg	230			230		
Elektropumpe	V/kW	230 / 2,2	48 / 4,5 AC Niederspannung		230 / 2,2	48 / 4,5 AC Niederspannung	
Benzin-Motor Honda GX390	kW/rpm	8,7 / 3600	-	-	8,7 / 3600	-	-
Diesel-Motor Kubota Z602	kW/rpm	12,5 / 3600	-	-	12,5 / 3600	-	-
Lithium-Batterien	V/Ah	-	48 / 110		-	48 / 110	
Lithium-Batterien-Ladegerät	V/A	-	48 / 50		-	48 / 50	
Benzingenerator Honda GX160	kW/rpm	-	-	3,6 / 3600	-	-	3,6 / 3600
Stromversorgung durch Generator	A	-	-	10	-	-	10
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m	5,10 (4,40)			5,10 (4,40)		
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m	0,80 (1,10)			0,80 (1,10)		
Transporthöhe (mit Abstütztellern)	m	1,99 (2,03)			1,99 (2,03)		
Gesamtgewicht	kg	2860 (Benzin) 2920 (Diesel)	2930	2940	2500 (Benzin) 2560 (Diesel)	2570	2580

IM R 20 DA



Arbeitshöhe
20 m



Auslegertyp
Doppelgelenkausleger



Seitliche Reichweite
10 m / 230 kg



Korbbelastung
230 kg

STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen mit elektronischem Neigungsschalter
- Abstützteller (Ø 200 mm)
- Notsteuerungssystem und manueller Notablass über Handpumpe
- Sperrventil auf den Zylinder
- Betriebsstundenzähler
- Lastmomentüberwachung
- Lastzelle
- Beweglicher, hydraulischer Korbarm (Jib)
- Gummiketten
- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit
- Druckluft-, Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V, 16A Steckdose im Arbeitskorb (mit FI-Schutz)
- Kabellose Funk-Korbsteuerung
- Bedienpultabdeckung

BENZIN/DIESEL AUSFÜHRUNG

- Benzin-Motor Honda GX390 – 8,7 kW 3600 rpm
- Diesel-Motor Kubota Z602 – 12,5 kW 3600 rpm
- 230V - 16A Elektropumpe-Antrieb für Inneneinsätze

LITHIUM AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung

HYBRID AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 110Ah
- Elektropump-Motor 48V / 4,5 kW AC Niederspannung
- Benzingenerator Honda GX160 – 3,6 kW 3600 rpm

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Nicht markierende Gummiketten
- Extra grosser Abstützteller (Ø 350 mm)
- Rechteckige Abstützteller
- Arbeitslicht im Korb
- Aluminium-Korb (0,90 x 0,70 x 1,10 m)
- Seilwinden-Kit
- IMERVIEW-Telematik

BENZIN/DIESEL OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 12V Not-Elektropumpe

LITHIUM/HYBRID OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 48V Not-Elektropumpe

VORTEILE

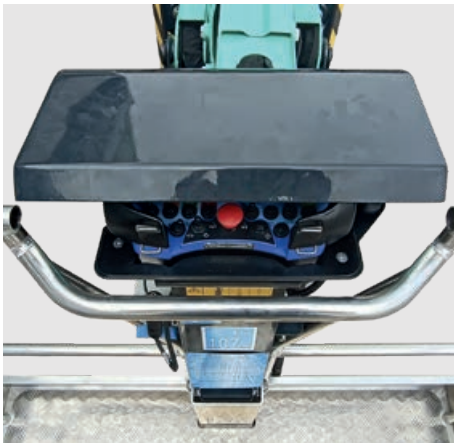
- ✓ Neues abnehmbares Bedienpult mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display für einfacherer Bedienerinteraktion und Maschinensteuerung.
- ✓ Return-to-Home-Funktion zum Einfahren der Bühne.
- ✓ Obere Bedienpultabdeckung zum vollständigen Schutz der Fernbedienung bei Nichtgebrauch.
- ✓ Neues, aus dem Automobilbereich abgeleitetes elektrotechnisches System für höhere Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und vereinfachte Wartung.
- ✓ Doppelgelenkausleger mit aktivem Korbarm für beste Bedienbarkeit unter allen Baustellenbedingungen.
- ✓ Max. seitliche Reichweite von 10 m / 230 kg, bei 8 m Gelenkhöhe.
- ✓ Hydraulisch verbreiterbares Kettenfahrwerk: mehr Stabilität und Traktion für die Fortbewegung auf der Baustelle oder in unebenem Gelände.
- ✓ Proportionale und simultane elektrohydraulische Steuerung: Effizienz und Sicherheit für den Bediener.
- ✓ Automatische Nivellierstützen: Maximale Benutzerfreundlichkeit und Sicherheit.
- ✓ Permanente Lastkontrollvorrichtung für verbesserte Sicherheit und Leistung.
- ✓ 360° Schwenkbereich (nicht durchgehend): Hervorragende Zugangsmöglichkeiten in jeder Arbeitssituation.
- ✓ Korbdrehung ± 62° für punktgenaues Manövrieren unter allen Bedingungen.
- ✓ Neues Notablasssystem.
- ✓ Kompakte Größe und geringer Bedarf für den Abstützbereich.
- ✓ Aluminium-Arbeitskorb 1,50 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ 4 verfügbare Antriebsvarianten: Benzin, Diesel, Lithium, Hybrid.



Neues abnehmbares Bedienpult mit hochauflösendem 4,3-Zoll-Display. Bediener können kritische Parameter wie Maschinenstatus, Auslegerposition und Betriebswarnungen in Echtzeit überwachen und so Präzision und Sicherheit verbessern.



Neu gestaltete Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI). Dank des ergonomischen Designs und der übersichtlichen, intuitiven Menüführung ist die Bedienung auch für weniger erfahrene Bediener unkompliziert. Das verkürzt die Einarbeitungszeit und steigert die Produktivität.



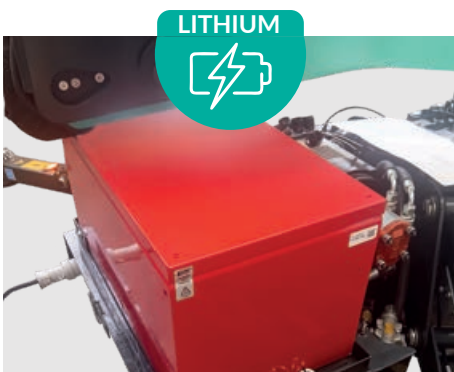
Die obere Bedienpultabdeckung bietet umfassenden Schutz für die Fernbedienung bei Nichtgebrauch.



Hydraulisch verbreiterbares Kettenfahrwerk: mehr Stabilität und Traktion für die Fortbewegung auf der Baustelle oder in unebenem Gelände.

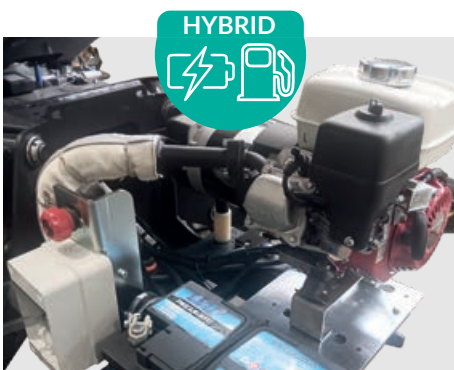


Doppelgelenkausleger mit max. seitliche Reichweite von 10 m / 230 kg, bei 8 m Gelenkhöhe.



Lithiumbatteriefach (Lithium-Version).

- ✓ Intelligentes Management: Der Akku ist mit einem fortschrittlichen System ausgestattet, das Strom, Spannung und Temperatur jeder Zelle in Echtzeit überwacht und so Leistung und Sicherheit optimiert.
- ✓ Integriertes Display: Eine spezielle Schnittstelle ermöglicht die Anzeige sowohl der Betriebsparameter (Verbrauch und Ladestrom) als auch der Diagnoseparameter (Spannungen, Temperaturen und Zellenstatus) und bietet dem Bediener sofortige Kontrolle.
- ✓ Ladeflexibilität: Die Batterie kann sowohl bei laufender als auch bei ausgeschalteter Maschine geladen werden – für maximalen Komfort in jeder Situation.
- ✓ Anpassung an das Stromnetz: Die Ladeleistung ist einstellbar, wodurch die Stromaufnahme begrenzt werden kann. Ideal für den Einsatz bei geringer Stromverfügbarkeit, aber auch für Schnellladen, wenn möglich.
- ✓ Wartungsfrei: Der Akku ist absolut wartungsfrei.



Benzingenerator und Lithiumbatteriegruppe (Hybrid-Version).

- ✓ Maximale Kraftstoffeffizienz: Der Generator ist für maximale Leistung optimiert, mit einem speziell für das Laden entwickelten Motor, der Kraftstoffverschwendung vermeidet.
- ✓ Intelligentes Generatormanagement: Es optimiert den Kraftstoffverbrauch und deaktiviert den Generator in Umgebungen, in denen Abgase oder Emissionen verboten sind.
- ✓ Ladeoptimierung: Der Generator dient als temporäre Unterstützung für die Batterie, um ein vollständiges oder längeres Laden über den Generator zu vermeiden.
- ✓ Stromquellenauswahl: Netz (220 V) und Generator sind durch einen Umschalter getrennt (nützlich in Ländern mit 110-V-Netz), während der Generator 220 V liefert.
- ✓ Globale Kompatibilität: Keine Funktionsprobleme dank Mehrspannungs- und Mehrfrequenzladegerät.

IM R 20 DA

Modell mit sehr kompakter Bauweise. Arbeitshöhe von bis zu 20 m und maximale Reichweite von 10 m bei einer Tragfähigkeit von 230 kg. Diese Balance zwischen reduzierten Abmessungen und hoher Leistung macht die Maschine perfekt für den Einsatz bei beengten Platzverhältnissen, ohne Kompromisse bei Reichweite und Stabilität.



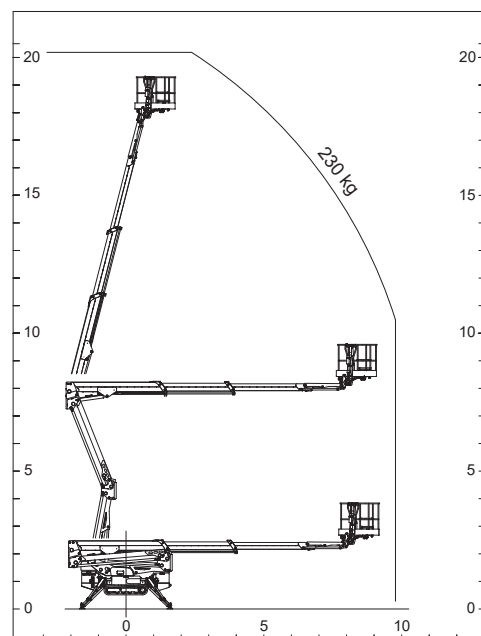
IM R 20 DA



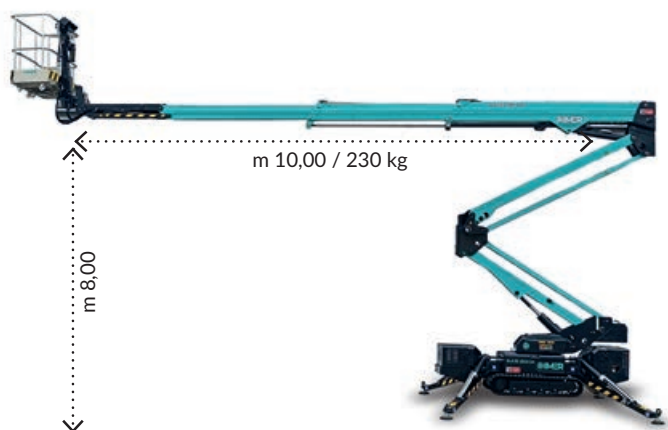
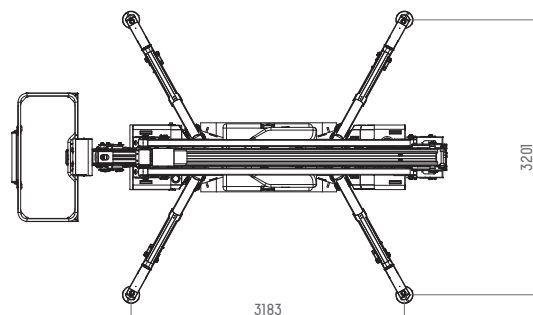
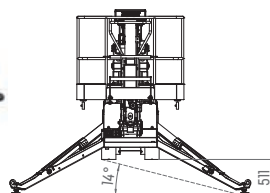
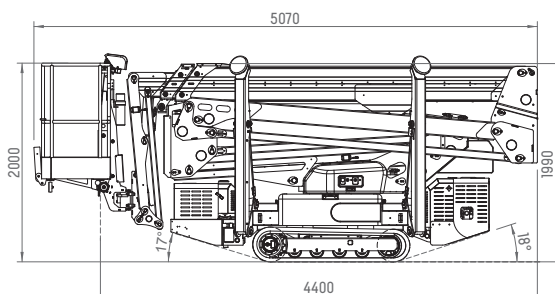
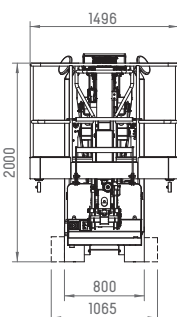
Kompakte Einheit von Korbarm, Korbdrehung und Lastzelle.



Robuster Motorschutz für einen verbesserten Schutz, mit einfachem Öffnungssystem.

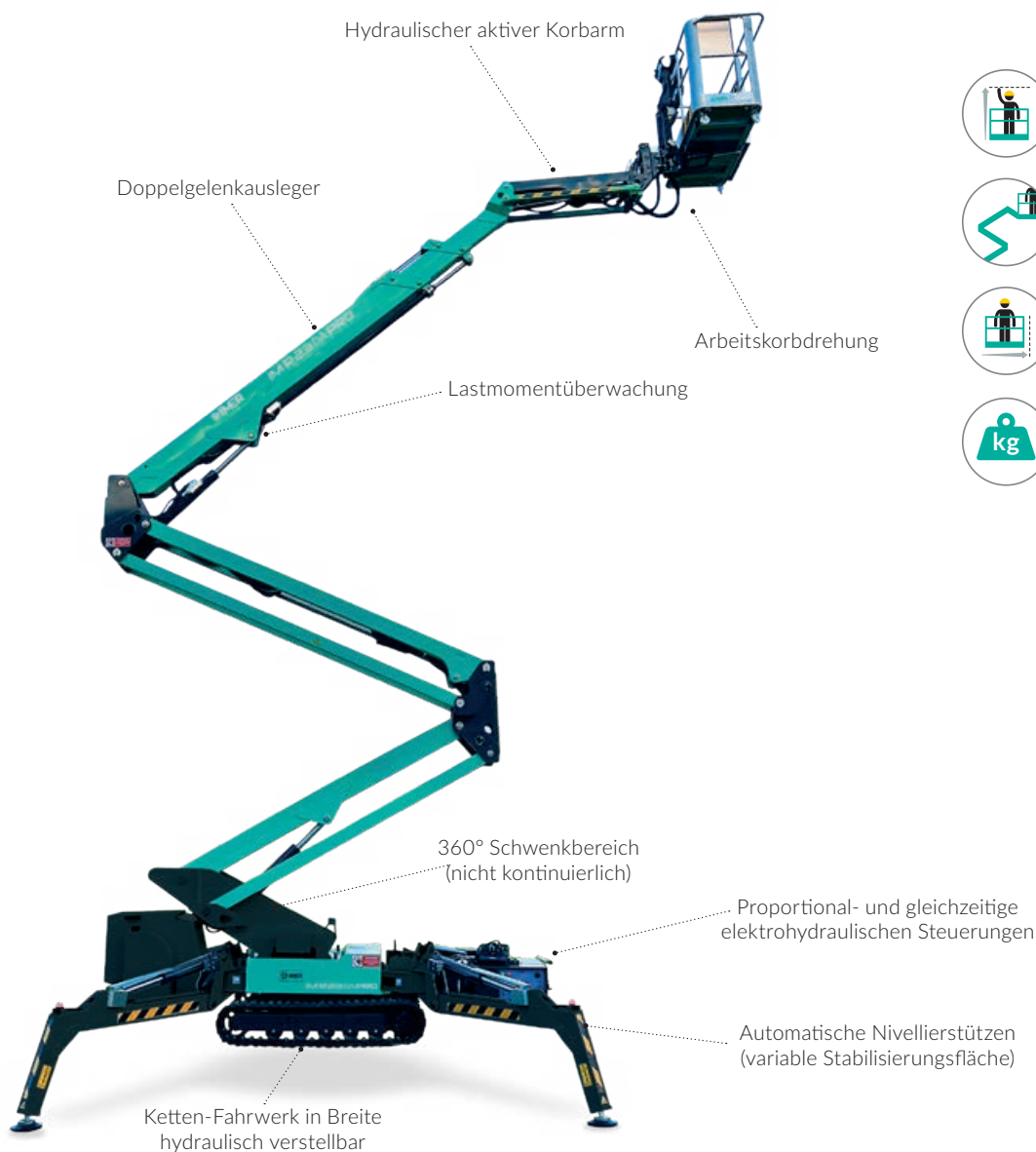


Kompakte Abmessungen: hervorragende Zugangsmöglichkeit in jeder Arbeitssituation.



IM R 20 DA				
		Benzin- / Dieselmotor	Lithium	Hybrid
Arbeitshöhe	m		20	
Plattformhöhe	m		18	
Seitliche Reichweite	m/kg		10 / 230	
Knickpunkthöhe	m		8	
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)		360	
Korbabmessungen	m		1,50 x 0,70 x 1,10	
Gesamte Abstützfläche	m		3,18 x 3,20	
Fahrgeschwindigkeit	km/h	2	1,8	1,8
Steigfähigkeit	%		30	
Max. Korbbelastung	kg		230	
Elektropumpe	V/kW	230 / 2,2	48/4,5 AC Niederspannung	
Benzin-Motor Honda GX390	kW/rpm	8,7 / 3600	-	-
Diesel-Motor Kubota Z602	kW/rpm	12,5 / 3600	-	-
Lithium-Batterien	V/Ah	-	48 / 110	
Lithium-Batterien-Ladegerät	V/A	-	48 / 50	
Benzingenerator Honda GX160	kW/rpm	-	-	3,6 / 3600
Stromversorgung durch Generator	A	-	-	10
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m		5,10 (4,40)	
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m		0,80 (1,10)	
Transporthöhe (mit Abstütztellern)	m		1,99 (2,03)	
Gesamtgewicht	kg	2900 (Benzin) 2980 (Diesel)	2950	3000

IM R 23 DA PRO



Arbeitshöhe
23 m



Auslegertyp
Doppelgelenkausleger



Seitliche Reichweite
10,6 m / 230 kg
12 m / 140 kg



Korbbelastung
230 kg

STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Automatische Nivellierstützen mit elektronischem Neigungsschalter
- Abstützteller (Ø 200 mm)
- Notsteuerungssystem und manueller Notablass über Handpumpe
- Sperrventil auf den Zylinder
- Betriebsstundenzähler
- Lastmomentüberwachung
- Lastzelle
- Beweglicher, hydraulischer Korbarm (Jib)
- Gummiketten
- Kettenfahrwerk in Breite hydraulisch verstellbar
- Doppelte Traktionsgeschwindigkeit
- Druckluft-, Wasseranschluss im Arbeitskorb
- 230V, 16A Steckdose im Arbeitskorb
- Kabellose Funk-Korbsteuerung

PETROL/DIESEL EQUIPMENT

- Benzin-Motor Honda iGX800 - 18 kW 3600 rpm
- Diesel-Motor Kubota D902 - 17 kW 3600 rpm
- 230V - 16A Elektropumpe-Antrieb für Inneneinsätze

LITHIUM AUSFÜHRUNG

- Lithiumbatterien 48V / 210Ah
- Elektropump-Motor 48V / 10 kW AC Niederspannung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Nicht markierende Gummiketten
- Arbeitslicht im Korb
- Aluminium-Korb (0,90 x 0,75 x 1,10 m)
- Seilwinden-Kit
- IMERVIEW-Telematik

BENZIN/DIESEL OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 12V Not-Elektropumpe

LITHIUM OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 48V Not-Elektropumpe

VORTEILE

- ✓ Doppelgelenk-Ausleger mit aktivem Korbarm für hohe Bedienbarkeit unter allen Baustellenbedingungen.
- ✓ Variabler Abstützbereich für erhöhte Einsatzflexibilität in unterschiedlichsten Arbeitssituationen.
- ✓ Hydraulisch verstellbare Kettenbreite: mehr Stabilität und Traktion beim Manövrieren auf der Baustelle oder in unwegsamem Gelände.
- ✓ Modernstes, abnehmbares Bedienpult: schnelle und vielseitige Steuerung der Maschine.
- ✓ Proportionale und simultane elektrohydraulische Steuerung: Effizienz und Sicherheit für den Bediener.
- ✓ Automatische Abstütz-Nivellierung: höchster Bedienkomfort und maximale Sicherheit.
- ✓ Permanente Lastüberwachung für erhöhte Sicherheit und Leistungsfähigkeit.
- ✓ 360° drehbarer Turm (nicht endlos): hervorragende Zugänglichkeit in der Höhe in jeder Arbeitssituation.
- ✓ Korb-Rotation ± 62°: optimale Positionierung am Einsatzort unter allen Bedingungen.
- ✓ Geschützter Motorraum für Sicherheit und Zuverlässigkeit im Arbeitseinsatz.
- ✓ Aluminium-Arbeitskorb: 1,40 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ Lithium-Batterien und AC-Elektromotor für hohe Leistungsfähigkeit (Modell IM R 23 DA Lithium).
- ✓ Möglichkeit zum Betrieb über das Stromnetz und gleichzeitigen Laden des Akkus (IM R 23 DA Lithium)

IM R 23 DA PRO



Neue, abnehmbare Funkfernbedienung mit größerem Display und einfacherer Bedienerinteraktion für eine bessere Maschinensteuerung.



Hydraulisch verstellbare Raupenbreite: mehr Stabilität und Traktion, um sich auf der Baustelle oder in unwegsamem Gelände fortzubewegen.



Aktiver hydraulischer Korbarm und Korbdrehung $\pm 62^\circ$: Flexibilität und perfekte Positionierung auf der Baustelle unter allen Bedingungen.



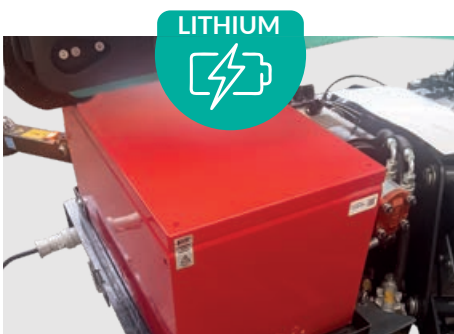
Vollständig geschlossener Unterwagen zum Schutz der hydraulischen und elektronischen Komponenten.



Sehr kompakte Bauweise für einfachen Transport und Zugang zu engen Bereichen.



Doppelgelenkausleger mit Teleskopteil und hydraulischem Korbarm für hervorragende Manövrierfähigkeit und Positionierung.



Lithiumbatteriefach (Lithium-Version).

- ✓ Intelligentes Management: Der Akku ist mit einem fortschrittlichen System ausgestattet, das Strom, Spannung und Temperatur jeder Zelle in Echtzeit überwacht und so Leistung und Sicherheit optimiert.
- ✓ Integriertes Display: Eine spezielle Schnittstelle ermöglicht die Anzeige sowohl der Betriebsparameter (Verbrauch und Ladestrom) als auch der Diagnoseparameter (Spannungen, Temperaturen und Zellenstatus) und bietet dem Bediener sofortige Kontrolle.
- ✓ Ladeflexibilität: Die Batterie kann sowohl bei laufender als auch bei ausgeschalteter Maschine geladen werden – für maximalen Komfort in jeder Situation.
- ✓ Anpassung an das Stromnetz: Die Ladeleistung ist einstellbar, wodurch die Stromaufnahme begrenzt werden kann. Ideal für den Einsatz bei geringer Stromverfügbarkeit, aber auch für Schnellladen, wenn möglich.
- ✓ Wartungsfrei: Der Akku ist absolut wartungsfrei.

IM R 23 DA PRO

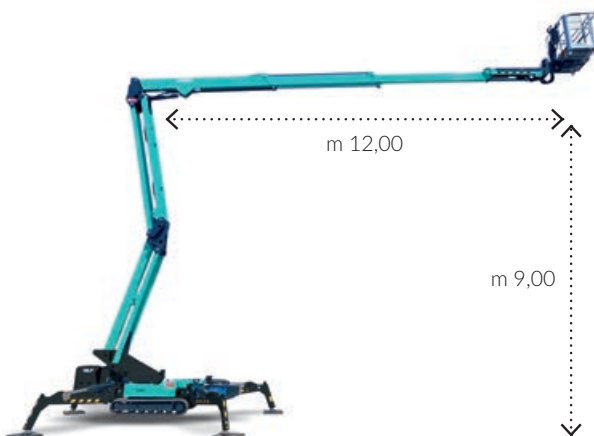
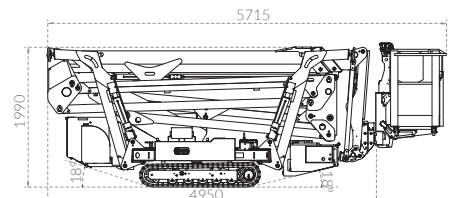
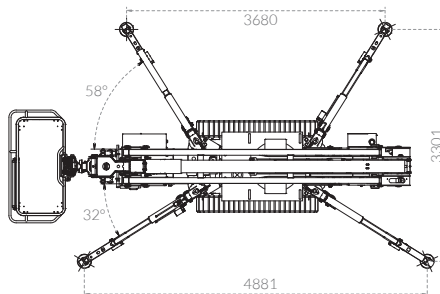
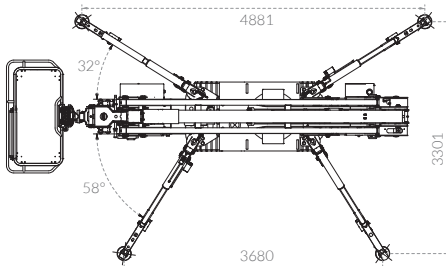
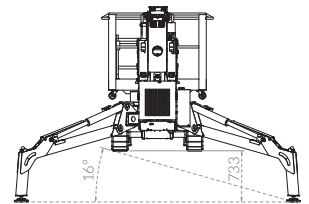
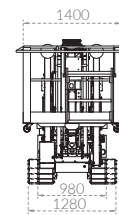
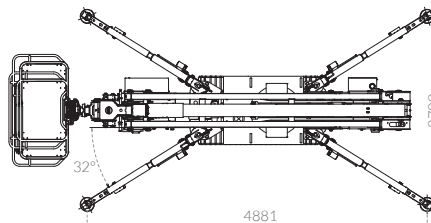
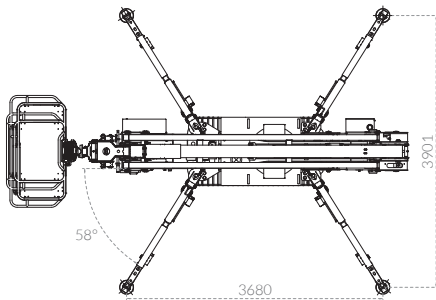
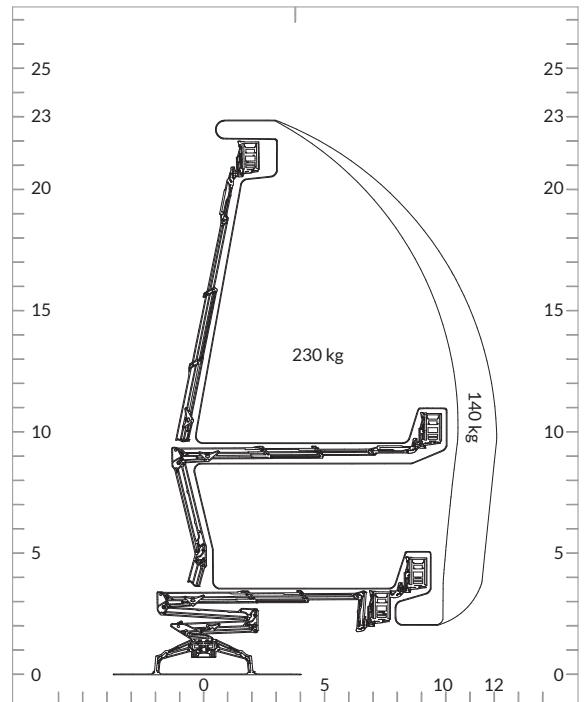
Die maximale Arbeitshöhe von 23 m erfüllt die unterschiedlichen Anforderungen auf Baustellen, sowohl im Neubau als auch in der Instandhaltung. Der variable Stabilisierungsfläche ermöglicht bis zu vier Konfigurationen und sorgt so für mehr Flexibilität bei der Nutzung in verschiedenen Arbeitssituationen.



IM R 23 DA PRO



Variabler Stabilisierungsfläche ermöglicht bis zu vier Konfigurationen um Leistung und Positionierung zu erleichtern.



Extreme seitliche Reichweite von 12 m (bei 140 kg) bei 9 m Gelenkhöhe.

		IM R 23 DA PRO	IM R 23 DA PRO Lithium
Arbeitshöhe	m	22,85	22,85
Plattformhöhe	m	20,85	20,85
Seitliche Reichweite (Abstützfläche standard)	m/kg	10,6 / 230 - 12 / 140	10,6 / 230 - 12 / 140
Seitliche Reichweite (Abstützfläche schmal)	m/kg	7,3 / 230 - 8,6 / 140	7,3 / 230 - 8,6 / 140
Knickpunkthöhe	m	9	9
Schwenkbereich (nicht kontinuierlich)	(°)	360	360
Korbbmessungen	m	1,40 x 0,70 x 1,10	1,40 x 0,70 x 1,10
Gesamtabstützfläche standard (schmal)	m	3,68 x 3,90 (4,88 x 2,70)	3,68 x 3,90 (4,88 x 2,70)
Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,8	1,5
Steigfähigkeit	%	32	32
Max. Korbbelastung	kg	230	230
Elektropumpe	V / kW	230 / 2,2	48 / 10 AC Niederspannung
Benzin-Motor Honda iGX800	kW/rpm	18 / 3600	-
Diesel-Motor Kubota D902	kW/rpm	17 / 3600	-
Lithium-Batterien	V / Ah	-	48/210
Lithium-Batterien-Ladegerät	V / A	-	48/50
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m	5,71 (4,95)	5,71 (4,95)
Transportbreite (mit ausgefahrenen Raupen)	m	0,98 (1,28)	0,98 (1,28)
Transporthöhe	m	1,99	1,99
Gesamtgewicht	kg	2990 (Benzin) 3000 (Diesel)	3000

Vergleichstabelle



		IM R 13 T	IM R 15 DA PRO	IM R 18 SA PRO	IM R 18 SA	IM R 20 DA	IM R 23 DA PRO
Arbeitshöhe	m	13	15,1	17,6	17,6	20	22,85
Plattformhöhe	m	11	13,1	15,6	15,6	18	20,85
Seitliche Reichweite	m/kg	5,5 / 230 6,3 / 140 6,8 / 90	7,0 / 230	8,5 / 230 10,1 / 140 11,0 / 90	7,1 / 230 8,3 / 140 9,6 / 90	10 / 230	10,6 / 230 12 / 140
Knickpunkthöhe	m	–	7	6	6	8	9
Schwenkbereich	(°)	360 (nicht kontinuierlich)	360 (nicht kontinuierlich)	360 (nicht kontinuierlich)	360 (nicht kontinuierlich)	360 (nicht kontinuierlich)	360 (nicht kontinuierlich)
Arbeitskorbdrehung	(°)	–	± 62	± 62	± 62	± 62	± 62
Korbabmessungen	m	1,30x0,75x1,10	1,50x0,70x1,10	1,50x0,70x1,10	1,50x0,70x1,10	1,50x0,70x1,10	1,50x0,70x1,10
Gesamte Abstützfläche	m	2,73 x 2,83	2,92 x 3,08	3,18 x 3,20	3,18 x 3,20	3,18 x 3,20	3,68 x 3,90 (komplette Fläche) 4,88 x 2,70 (Teilfläche)
Fahrgeschwindigkeit	km/h	1,3 (Feste) 2,3 (Variable)	2,6 (Benzin/Diesel) 2,2 (Lithium)	2 (Benzin/Diesel) 1,8 (Lithium) 1,8 (Hybrid)	2 (Benzin/Diesel) 1,8 (Lithium) 1,8 (Hybrid)	2 (Benzin/Diesel) 1,8 (Lithium/Hybrid)	2,8 (Benzin/Diesel) 1,5 (Lithium)
Steigfähigkeit	%	27	30	30	30	30	32
Max. Korbbelastung	kg	230	230	230	230	230	230
Elektropumpe	V / kW	230 / 2,2	230 / 2,2 (Benzin/Diesel) 48/4 AC Niedersp. (Lithium)	230 / 2,2 (Benzin/Diesel) 48/4 AC Niedersp. (Lithium/Hybrid)	230 / 2,2 (Benzin/Diesel) 48/4 AC Niedersp. (Lithium/Hybrid)	230 / 2,2 (Benzin/Diesel) 48 / 4,5 AC Niedersp. (Lithium/Hybrid)	230 / 2,2 (Benzin/Diesel) 48 / 10 AC Niedersp. (Lithium)
Benzin-Motor	kW/rpm	8,7 / 3600	8,2 / 3600	8,7 / 3600	8,7 / 3600	8,7 / 3600	18 / 3600
Diesel-Motor	kW/rpm	–	6,5 / 3600	12,5 / 3600	12,5 / 3600	12,5 / 3600	17 / 3600
Lithium-Batterien	V / Ah	–	48 / 110	48 / 110	48 / 110	48 / 110	48 / 210
Lithium-Batterien-Ladegerät	V / A	–	48 / 50	48 / 50	48 / 50	48 / 50	48 / 50
Benzingenerator	kW/rpm	–	–	3,6 / 3600 (Hybrid)	3,6 / 3600 (Hybrid)	3,6 / 3600 (Hybrid)	–
Stromversorgung durch Generator	A	–	–	10	10	10 (Hybrid)	–
Transportlänge (ohne Arbeitskorb)	m	3,80 (3,00)	4,40 (3,70)	5,10 (4,40)	5,10 (4,40)	5,10 (4,40)	5,71 (4,95)
Transportbreite (mitausgefahrenen Raupen)	m	0,79 (1,10)	0,79 (1,10)	0,80 (1,10)	0,80 (1,10)	0,80 (1,10)	0,98 (1,28)
Transporthöhe (mit Abstütztellern)	m	1,99	1,99 (2,05)	1,99 (2,03)	1,99 (2,03)	1,99 (2,03)	1,99
Raupenlänge	m	1240	1240	1570	1570	1570	1720
Bodendruck der Raupen	kg/cm²	0,5	0,68	0,6	0,6	0,6	0,52
Standard-Abstützplatten-Bodendruck	kg/cm²	3,92	3,57 (Benzin/Diesel) 3,64 (Lithium)	5,11	5,11	5,11	5,14
Gesamtgewicht	kg	1500 (*)	2030 (Benzin) 2060 (Diesel) 2060 (Lithium)	2860 (Benzin) 2920 (Diesel) 2930 (Lithium) 2940 (Hybrid)	2500 (Benzin) 2560 (Diesel) 2570 (Lithium) 2580 (Hybrid)	2900 (Benzin) 2980 (Diesel) 2950 (Lithium) 3000 (Hybrid)	2990 (Benzin) 3000 (Diesel) 3000 (Lithium)

(*) 1550 kg mit Kettenfahrwerk in der Breite hydraulisch verstellbar

Funktionen und Vorteile des Systems

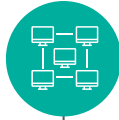
Gleichzeitige Fernsteuerung der Maschinen und Flottenmanagement



Einstellung der Maschinenparameter



Interaktion mit IoM-Geräten und -Systemen



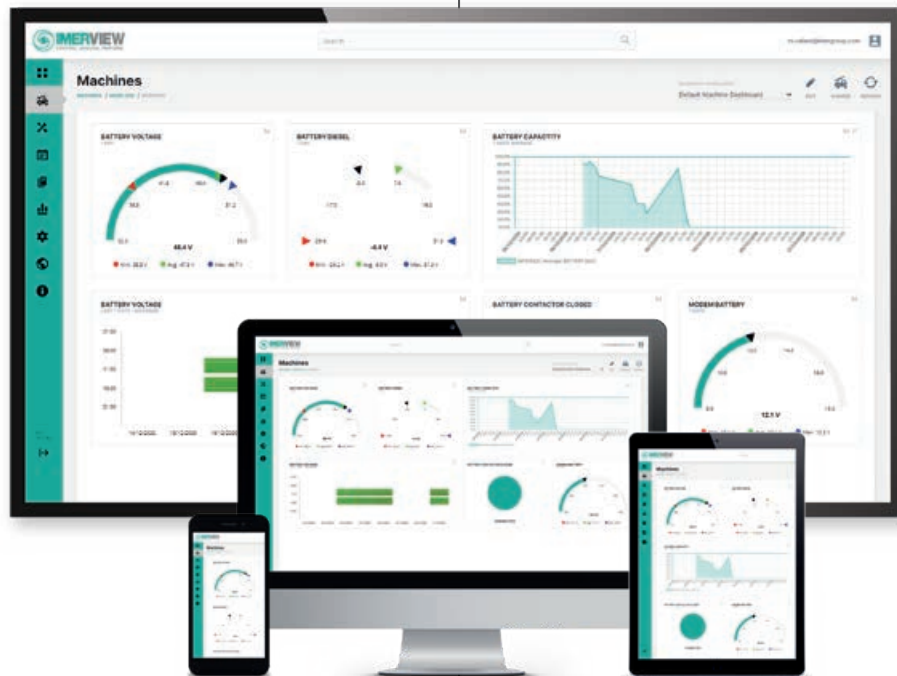
Geplante Wartung



Echtzeitanzeige von Maschinenparametern



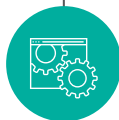
Diagnose von Maschinenproblemen durch den Bediener



Berichte für Buchhaltungsinformationen



Programmierschnittstelle



Überprüfung der Maschinenparameter



Geolokalisierung und Tracking von Maschinen



Geo-Zaun. Abgrenzung des Maschinenarbeitsbereichs

Sehen Sie sich das Video auf unserem YouTube-Kanal an



Nützliche Adressen

IMER International S.p.A.

Headquarters
Via Salceto, 53/55 - 53036 Poggibonsi (Siena) Italy
Tel. +39 0577 97341 - Fax +39 0577 983304

Access Division

Via San Francesco d'Assisi, 8
46020 Pegognaga (Mantova) Italy
Tel. +39 0376 554011

KOMMERZIELLE DIREKTION

Matteo Iori
Tel. +39 0376 5540228
Mob. +39 340 4523559
m.iori@imerint.it

MARKETING

Lorenzo Salvadori
Tel. +39 0376 5540201
Mob. +39 338 9376967
l.salvadori@imerint.it

VERKAUFS- UND LOGISTIKABTEILUNG AUSLAND

Bernhard Kahn
*Manager für Geschäftsentwicklung
Deutschland und Österreich*
Mob. +49 (0) 151 29543672
b.kahn@imerint.it

Bogdan Lenda
Export-Leiter
Mob. +39 335 181 3202
b.lenda@imerint.it

Serena Spadini
Verkaufs- und Logistikabteilung Ausland
Tel. +39 0376 5540200
s.spadini@imerint.it

ERSATZTEILE

Sabrina Rebucci
Tel. +39 0376 5540216
s.rebucci@imerint.it

CUSTOMER CARE

Niki Dotti
Tel. +39 0376 5540215
Mob. +39 348 6400513
n.dotti@imerint.it

Dario Resta
Tel. +39 0376 5540225
Mob. +39 335 216444
d.resta@imerint.it

Filialen

IMER FRANCE

ZI Les Speyres - CS 70500
38450 Vif - Frankreich
Tel. +33 476 725269
Fax +33 476 724697
www.imer.fr

IMER BENELUX

Ambachtsweg 4c
2964 LG Groot-Ammers
Niederlande
Tel. +31 0184 43 30 22
www.imerbenelux.com

IMER ORU FAR EAST

No. 18 Tradehub 21
#09-128 Boon Lay Way
Singapore 609964
Tel. +65 6515 9740
Fax +65 6515 9745
www.imergroup.com

IMER IBERICA

C/Sauce 74-76
Polígono Empresarial Malpica-Alfindén
50171 La Puebla de Alfindén
Zaragoza - Spanien
Tel. +34 976 12 52 56
Fax +34 976 12 51 38
www.imeriberica.com

IMER USA

US & Canada Headquarters
423 Bank Street, Suite 180
Southlake, TX 76092 - USA
Tel. +1 800 275.5463
Fax +1 301 336.6687
www.imerusa.com

IMER SHANGHAI

German Centre, Room 727, Tower 2
88 Keyuan Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park
201203 Pudong, Shanghai - China
Tel. +86 2150802303
Fax +86 2128986555
www.imergroup.com



IMER GROUP WEBSITE

Sehen Sie sich die Funktionen und technischen Spezifikationen unserer Produkte an, sehen Sie sich Bilder an und laden Sie den PDF-Katalog über die Website der IMER Group herunter!

> imergroup.com



ERSATZTEIL-WEBSITE

Finden Sie heraus, wie Sie ganz einfach Ersatzteile bestellen, Handbücher herunterladen und Hilfe für alle unsere Produkte anfordern können! Registrieren Sie sich jetzt, um auf die neue Ersatzteil-Website zuzugreifen!

> imerglobalcustomercare.com



SOZIALE KANÄLE



Imer Group



imer_group



IMER Group



IMER Group



imergroup.com



IMER International S.p.A. | *Access Division*
Via San Francesco d'Assisi, 8
46020 Pegognaga (Mantova) Italy
Tel. +39 0376 554011

